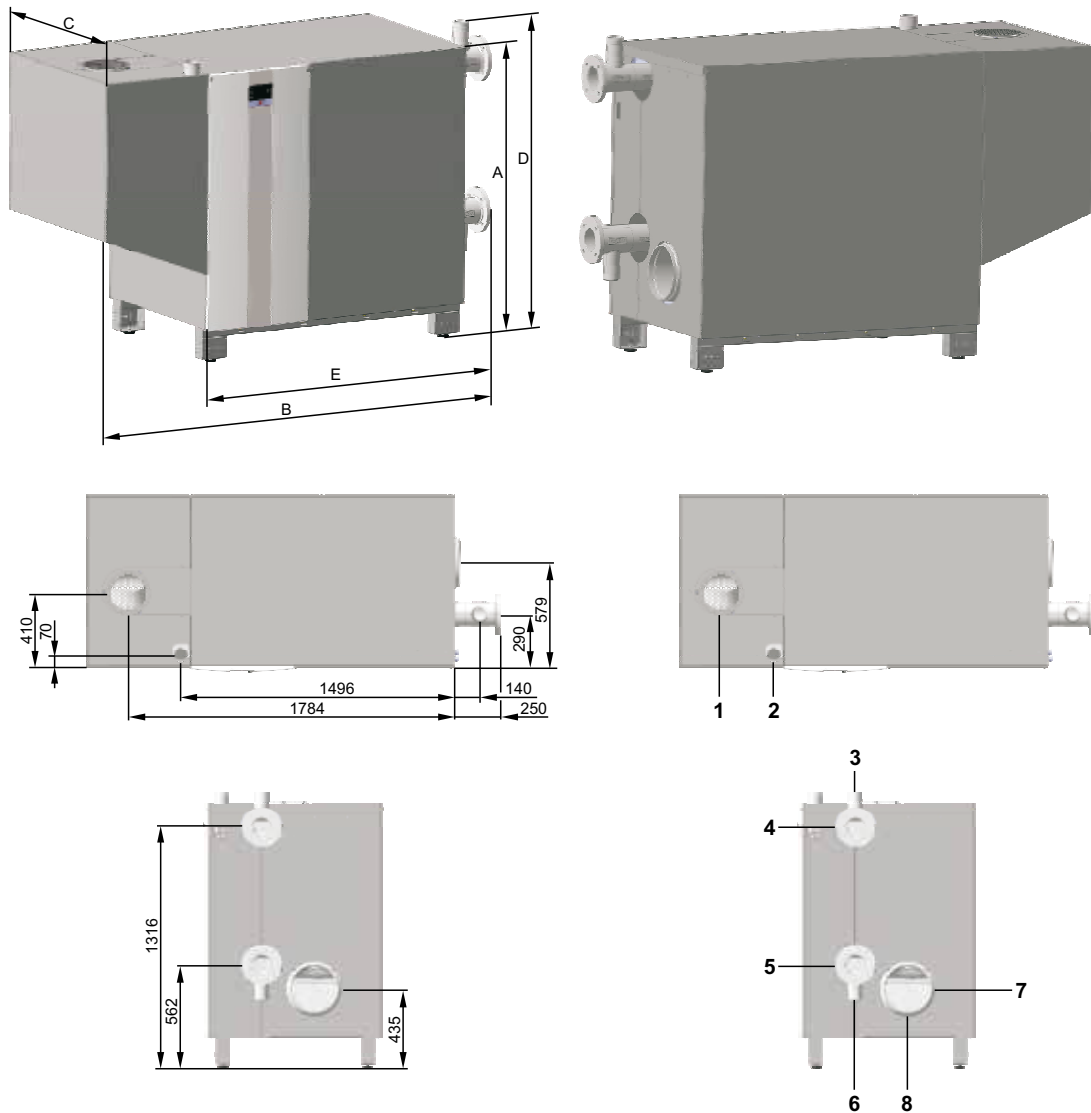


Caldera de condensación a gas MGK-2 800/1000



- 1 Admisión de aire
- 2 Conexión gas
- 3 Conexión grupo de seguridad
- 4 Impulsión de calefacción
- 5 Retorno calefacción
- 6 Válvula de drenaje
- 7 Conexión salida de gases
- 8 Salida de condensados

Caldera de condensación a gas MGK-2 800/1000

Modelo	MGK-2	800	1000
Potencia calorífica nominal a 80/60°C	kW	700	931
Potencia calorífica nominal a 50/30°C	kW	752	1000
Carga térmica nominal	kW	710	942
Potencia calorífica mínima (modulando) a 80/60°C	kW	119	157
Potencia calorífica mínima (modulando) a 50/30°C	kW	133	174
Carga térmica mínima (modulando)	kW	122	160
Intervalo de modulación de carga	%	17-100	17-100
Rendimiento η 80/60 a carga máxima	%	98,7	98,8
η 50/30 carga máxima	%	106,0	106,2
η TR30 a carga parcial 30%	%	108,8	110,0
Alto total	mm.	1460	1460
Ancho total / Ancho sin conexión de salida de gases	mm.	2265 / 1700	2265 / 1700
Profundo total / Profundo (sin aislamiento)	mm.	970 / 950	970 / 950
Diámetro salida de gases	mm.	250	250
Toma de aire de combustión	mm.	200	200
Impulsión de calefacción	DN/PN	100/6	100/6
Retorno de calefacción	DN/PN	100/6	100/6
Conexión de gas	R	2,5"	2,5"
Valores tipo de gas	%	110 / 99	110 / 99
Gas natural E/H (9,45 kWh/m ³)"	m ³ /h	75,0	99,5
Presión de conexión de gas	mbar	20	20
Categoría de gas		I2ELL	I2ELL
Capacidad de agua del intercambiador de calor	l.	80,6	92,6
Presión máxima admisible de la instalación	bar	6	6
Temperatura máxima admisible de impulsión	°C	90	90
Pérdidas de carga en circuito de agua ($\Delta t = 20K$)	mbar	127	123
Conducción de sistemas de gases	Tipo	B23, B23P, C43, C53, C63, C83, C93	
Temperatura máxima admisible de impulsión	°C	80	80
Valor - ph del agua condensada		ca. 4,0	ca. 4,0
Temperatura de los gases de combustión 80°/60° C-50°/30° C a carga máxima	°C	65-42	65-40
Temperatura de los gases de combustión 80°/60° C-50°/30° C a carga mínima	°C	62-32	62-32
Caudal másico de gases (máx.)	g/s	307	407
Volumen de agua de condensación a 40/30°C	l/h	77	93
Presión impelente disponible del ventilador de gas	Pa	200	250
Fase / voltaje / frecuencia		1 ~ NPE / 230 VAC / 50 Hz	3 ~ NPE / 400 VAC / 50 Hz
	alternativamente	3 ~ NPE / 400 VAC / 50 Hz	-
Cobertura		16 A/B	16 A/C
Salida circuito bomba de calor / ZHP / Protección		1~ NPE / 230VAC / 50Hz / max. 7A	
	alternativamente	3~NPE / 400VAC / 50Hz / max. 7A	
Consumo de potencia eléctrica (carga parcial / plena carga)	W	50 - 850	60 - 1835
Consumo de potencia eléctrica en modo espera (Stand-by)	W	8	11
Grado de protección		IP20	
Potencia sonora DIN EN 15036 parte 1, estanca	dB(A)	67,7	73,3
Potencia sonora DIN EN 15036 parte 1, tiro forzado	dB(A)	85,1	83,5
Nivel de presión sonora a 1 m delante de MGK-2, estanca ¹⁾	dB(A)	65-70	70-75
Nivel de presión sonora a 1 m delante de MGK-2, tiro forzado ¹⁾	dB(A)	82-87	80-85
Peso total	kg.	625	680
Homologación CE		0085CN0326	

1) En función de las condiciones generales de la instalación, como, p. ej. según sistema de salida de gases, tamaño y características de la sala de instalación