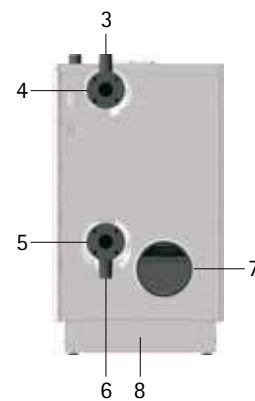
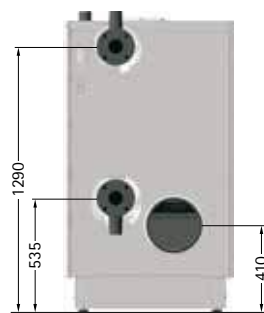
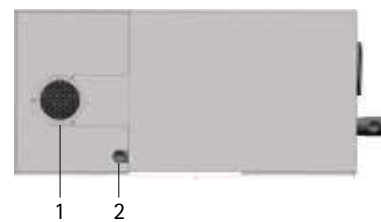
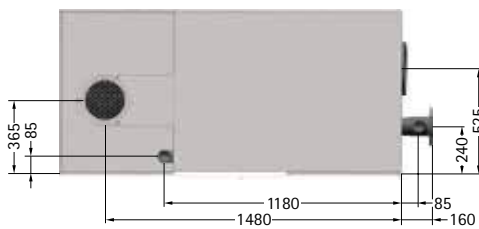
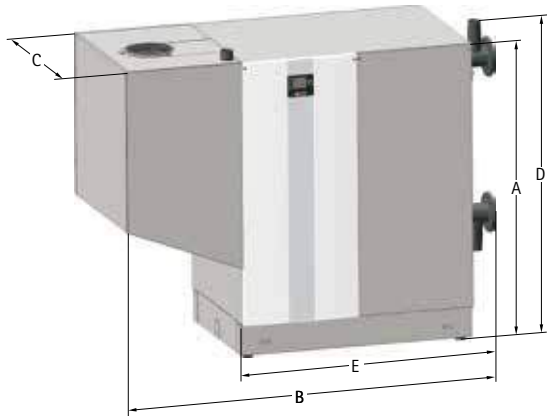


Caldera de condensación a gas MGK-2 390/630



- 1 Admisión de aire
- 2 Conexión gas
- 3 Conexión grupo de seguridad
- 4 Impulsión de calefacción
- 5 Retorno calefacción
- 6 Válvula de drenaje
- 7 Conexión salida de gases
- 8 Salida de condensados

Caldera de condensación a gas MGK-2 390/630

Modelo	MGK-2	390	470	550	630
Potencia calorífica nominal a 80/60°C	kW	366,7	434,7	511,6	584,4
Potencia calorífica nominal a 50/30°C	kW	392	467,1	549,3	626,6
Carga térmica nominal	kW	371,2	443,6	521	593,9
Potencia calorífica mínima (modulando) a 80/60°C	kW	58,5	70,7	84,5	96,7
Potencia calorífica mínima (modulando) a 50/30°C	kW	64,2	78,7	94	106,8
Carga térmica mínima (modulando)	kW	59,5	73,2	86,8	98,5
Intervalo de modulación de carga	%	17-100	17-100	17-100	17-100
Alto	A mm.	1420	1420	1420	1420
Ancho total	B mm.	1860	1860	1860	1860
Profundo total / Profundo (sin aislamiento)	C mm.	850 / 790	850 / 790	850 / 790	850 / 790
Alto total (con tomas)	D mm.	1460	1460	1460	1460
Ancho dividido	E mm.	1295	1295	1295	1295
Diámetro salida de gases	Ø mm.	250	250	250	250
Toma de aire de combustión	Ø mm.	200	200	200	200
Impulsión de calefacción	DN ¹⁾	80	80	80	80
Retorno de calefacción	DN ¹⁾	80	80	80	80
Conexión de gas	R	2"	2"	2"	2"
Conducción de sistemas de gases	Tipo	B23, B23P, C33, C43, C53, C63, C83, C93			
Categoría de gas España		I2H	I2H	I2H	I2H
Valores tipo de gas					
Gas natural E/H (PCI =9,5 kWh/m ³ = 34,2 MJ/m ³)	m ³ /h	39,1	46,7	54,8	62,5
Presión de conexión de gas: Gas natural E/H/LL	mbar	20	20	20	20
Rendimiento estacional a 40/30°C (PCI/PCS)	%	110 / 99	110 / 99	110 / 99	110 / 99
Rendimiento estacional a 75/60°C (PCI/PCS)	%	106 / 95	106/95	106/95	106/95
Rendimiento a potencia nominal 80/60°C (PCI/PCS)	%	99 / 89	98 / 88	98 / 88	98 / 88
Rendimiento a carga parcial 30%. TR=30°C (PCI/PCS)	%	108 / 98	109 / 99	109 / 99	108 / 98
Potencia sonora DIN EN150036 parte 1, estanca/tiro forzado	dB(A)	61/78	66/82	68/84	68/84
Nivel de presión sonora a 1 m delante de MGK-2, estanca/tiro forzado ¹⁾	dB(A)	44/60	49/64	50/65	50/65
Capacidad de agua del intercambiador de calor	l.	50	56	62	68
Pérdidas de carga en circuito de agua (Δt = 20K)	mbar	120	113	126	118
Presión máxima admisible de la instalación	bar	6	6	6	6
Temperatura máxima admisible de impulsión	°C	90	90	90	90
Presión impelente disponible del ventilador de gas	Pa	150	150	150	150
Temperatura de los gases de combustión 80°/60° C-50°/30° C a carga máxima	°C	65-35	65-35	65-35	65-35
Temperatura de los gases de combustión 80°/60° C-50°/30° C a carga mínima	°C	60-30	60-30	60-30	60-30
Caudal másico de gases	g/s	156,3	185,2	225,3	247,4
Volumen de agua de condensación a 40/30°C	l/h	39	46	52	59
Valor - ph del agua condensada		aprox. 4,0	aprox. 4,0	aprox. 4,0	aprox. 4,0
Consumo de potencia eléctrica (carga parcial / plena carga)	W	42 - 410	45 - 490	48 - 580	50 - 660
Consumo de potencia eléctrica en modo espera (Stand-by)	W	11	11	11	11
Peso total en vacío	kg.	390	420	450	480
Grado de protección	IP	IP20	IP20	IP20	IP20
Alimentación hacia bomba del circuito de calefacción/protección por fusibles		1~ NPE / 230 VAC / 50 Hz / 10 A/B alternativamente: 3~ PE / 400 VAC / 50 Hz / 10 A/B			
CE-Homologación		CE 0085CN0326			

1) En función de las condiciones generales de la instalación, como, p. ej. según sistema de salida de gases, tamaño y características de la sala de instalación