APTAE R290

NUEVO

1 MODELO DE 65 KW

Bomba de calor aerotérmica monobloc aire-agua de alta temperatura para calefacción, refrigeración y producción de ACS.

Garantía de 2 años

A ++ 65 kW
(D → A+++)*



- Refrigerante natural y ecológico R290 (GWP casi nulo).
- Alto rendimiento energético con un COP hasta 4,60 para A7/W35 y hasta un 3,23 para A7/W55.
- Clasificación energética A++.
- Hasta 70°C de temperatura de impulsión de agua.
- Funcionamiento hasta -20°C de temperatura exterior.
- Instalación sin necesidad de manipulación de refrigerante.
- Posibilidad de conexión de varias unidades en cascada sin usar ningún opcional.
- Incluida pasarela Modbus RS485.

CARACTERÍSTICAS

		AHP70-65	
Código		090990	
Carga		PARCIAL	TOTAL
Potencia calorífica +7°C/+35°C	kW	40,90	63,90
Potencia absorbida +7°C/+35°C	kW	8,90	17,70
COP +7°C/+35°C		4,60	
Potencia calorífica +7°C/+45°C	kW	38,90	69,00
Potencia absorbida +7°C/+45°C	kW	10,40	21,10
COP +7°C/+45°C		3,73	
Potencia calorífica +7°C/+55°C	kW	38,30	72,70
Potencia absorbida +7°C/+55°C	kW	11,90	24,50
COP +7°C/+55°C		3,23	
Potencia calorífica +7°C/+65°C	kW	36,70	71,20
Potencia absorbida +7°C/+65°C	kW	13,80	28,10
COP +7°C/+65°C		2,65	
Eficiencia energética 35 / 55°C		A++	
Potencia frigorífica 35°C/+18°C	kW	42,1	72,1
Potencia absorbida 35°C/+18°C	kW	11,7	25,4
EER 35°C/+18°C		3,61	
Potencia frigorífica 35°C/+7°C	kW	32,8	58,7
Potencia absorbida 35°C/+7°C	kW	10,8	23,6
EER 35°C/+7°C		3,03	
Potencia sonora dB(A)	dB(A)	86,4	
Dimensiones l x p x h	mm	2300 x 1200 x 1500	
Peso en funcionamiento	kg	735	
Tipo de compresor		Scroll	
Compresores	Nº	2	
Cantidad refrigerante R290	kg	4,35	
Temperatura máxima en producción de ACS	ºC	70	
Temperatura máxima en calefacción	ºC	70	
Temperatura mínima en refrigeración	ºC	7	
Volumen agua mínimo instalación	L	850	
Caudal nominal [A7W35]	L/s	2,22	
Caudal nominal [35W7]	L/s	1,94	
Diám. Entrada – salida circuito primario		G2"	
Temp. exterior mín. y máx. en modo calor	ºC	-20 / +40	
Temp. exterior mín. y máx. en modo frío	ºC	+5 / +45	
Temp. exterior mín. y máx. en modo ACS	ºC	-20 / +40	
Alimentación		400V / 50Hz	
Potencia máxima absorbida (con kit antihielo)	kW	42,7	
Intensidad máxima absorbida (con kit antihielo)	A	70	
Sección alimentación (máximo 10 m)		5 x 16 mm²	

*Clase energética del producto en una escala de D a A+++.

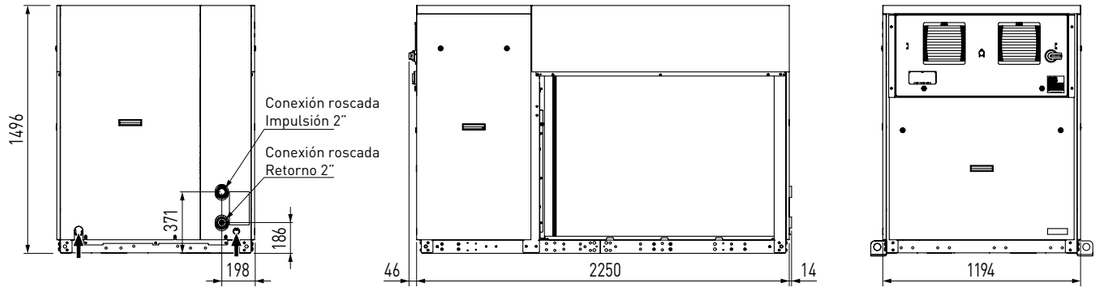
SUMINISTRO

Dos compresores ON/OFF en tándem • Ventiladores axiales brushless EC • Bomba de alta eficiencia con variador de frecuencia • Presostato electromecánico • Regulador electrónico • Válvula de expansión electrónica • Caudalímetro • Válvula de seguridad en lado hidráulico • Contacto ON/OFF externo • Contacto para el cambio de modo externo • Contacto externo 0-10V para el cambio de temperatura de consigna • Intercambiador de placas • Batería optimizada de cobre y aletas de aluminio con tratamiento antisalino • Desgasificador y purgador de aire automático • Detector de fugas • Pasarela Modbus • Gestión de cascada • Válvula antirretorno

OPCIONALES BAJO PEDIDO

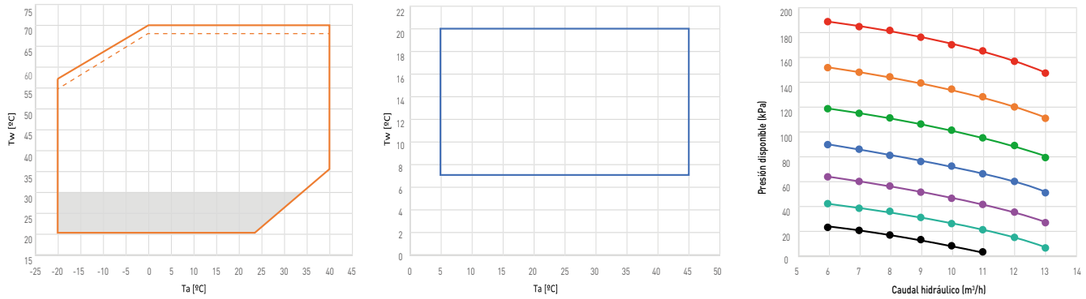
Antivibradores • Rejillas para la batería • Controlador Navistem T4100

DIMENSIONES*



*Las dimensiones indicadas pueden variar sin previo aviso. En caso de distancias críticas, por favor consulte.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO – CURVA DE LA BOMBA HIDRÁULICA



- Funcionamiento a carga parcial
- Funcionamiento a plena carga
- Zona transitoria
- Funcionamiento a plena carga y carga parcial
- Velocidad bomba 100%
- Velocidad bomba 90%
- Velocidad bomba 80%
- Velocidad bomba 70%
- Velocidad bomba 60%
- Velocidad bomba 50%
- Velocidad bomba 40%

TARIFA

Modelo	Código	PVP
APTAE AHP70-65	090990	46.810 €