

## INFORME DE CLASIFICACIÓN

Nº ASUNTO/INFORME: P-08-10542/1

CLIENTE: **INDUSTRIAS JUNO, S.A**

DIRECCIÓN: Bº Saconi, 10

48950 ERANDIO (BIZKAIA)

NOMBRE DEL PRODUCTO: ESMALTE SINTÉTICO JUNOLAC

Nº TOTAL DE HOJAS

6

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo sólo se refieren al material sometido a ensayo.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER®, excepto cuando lo sea de forma íntegra.

  
Iratxe Zuazola  
Coordinadora de Laboratorio

ik4 research alliance  
Zamudio, a 30 de Marzo de 2009

## MATERIAL

Se ha recibido de **INDUSTRIAS JUNO, S.A** un esmalte sintético. Este esmalte se aplica sobre substrato estándar de cartón yeso. Sus principales características se indican a continuación de acuerdo con la información proporcionada por el cliente:

Referencia comercial:

**ESMALTE SINTÉTICO JUNOLAC**

### Características de la pintura:

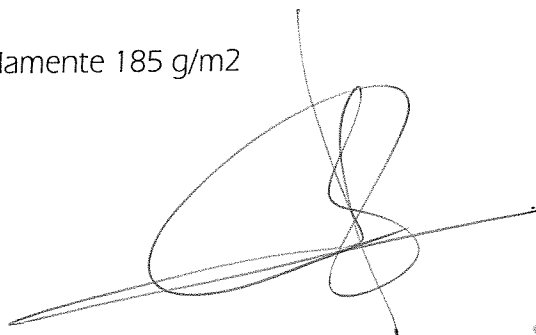
Naturaleza:	Esmalte sintético
Composición:	Resinas alídicas
Espesor:	60 micras secas
Masa por metro cuadrado:	0,185 kg/m <sup>2</sup>
Color:	Blanco

### Tipo de soporte:

Soporte:	Substrato estándar de cartón yeso s/n UNE EN 13238:2001
Densidad:	800 ± 100 kg/m <sup>3</sup>
Espesor:	12 ± 1 mm
Euroclase de reacción al fuego:	A2-s1,d0

### Aplicación:

Modo de aplicación:	Rodillo
Cantidad aplicada:	Aproximadamente 185 g/m <sup>2</sup>



## INFORMES DE ENSAYO Y RESULTADOS

### Informes de ensayo

Nombre del laboratorio	Nombre del patrocinador	Número de informe de ensayo	Método de ensayo
GAIKER	INDUSTRIAS JUNO, S.A	P-08-10542	EN 13823:2002
GAIKER	INDUSTRIAS JUNO, S.A	P-08-10542	EN ISO 11925-2:2002

### Resultados de ensayo

Método y número de ensayo	Parámetro	Número de ensayos	Media del parámetro continuo (m)	Parámetros que se tienen que cumplir
EN ISO 13823-1:2002	FIGRA 0,2 MJ (W/s)	3	23,0 W/s	$\leq 120 \text{ W/s}$
	THR 600 s (MJ)	3	0,83 MJ	$\leq 7,5 \text{ MJ}$
	Desarrollo lateral de llama (LFS)	3	LSF < borde de la muestra	LSF < borde de la muestra
	SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) (*)	3	0,00 m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup>	$\leq 30 \text{ m}^2/\text{s}^2$
	TSP 600 s (m <sup>2</sup> )	3	31,73 m <sup>2</sup>	$\leq 50 \text{ m}^2$
	Generación de gotas/partículas inflamadas	3	NO Ausencia de gotas/partículas	NO Ausencia de gotas/partículas
EN ISO 11925-2:2002  Exposición 30 s	Fs	6 (**)	Fs $\leq 150 \text{ mm}$ dentro de 60 s	Fs $\leq 150 \text{ mm}$ dentro de 60 s
	¿Inflama el papel de filtro?	6 (**)	NO	NO

(\*) Valor umbral no alcanzado

(\*\*) Ensayadas 3 probetas en dirección longitudinal y 3 en transversal.

Nº de Asunto: P-08-10542/1

## CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

Esta clasificación se ha llevado a cabo de acuerdo con la Norma Europea EN 13501-1:2002. Parte 1 y EN 13501-1:2007. Parte 1 (\*)

(\*) La clasificación de acuerdo a la norma UNE EN 13501-1:2007. Parte 1 no está incluida en el alcance de la acreditación.

Los resultados obtenidos son los siguientes:

REF. MATERIAL	CLASIFICACIÓN s/n UNE EN 13501-1:2002 y UNE EN 13501-1:2007 (**), (***) , (****)
<b>ESMALTE SINTÉTICO JUNOLAC</b>	


Comportamiento al fuego		Producción de humos			Gotas en	Llamas
<b>B</b>	<b>-</b>	<b>s</b>	<b>1</b>	<b>,</b>	<b>d</b>	<b>0</b>

### NOTAS:

(\*\*) Clasificación válida para el material aplicado en la cantidad y forma recogidas en el apartado de material.

(\*\*\*) Clasificación válida para el material cuando vaya aplicado sobre substratos de euroclase A1 y A2 s/n EN 13238 (tablero de fibrocemento, tablero de silicato cálcico, chapa de acero, chapa de aluminio, tablero de cartón yeso recubierto de papel)

(\*\*\*\*) Esta norma de clasificación no representa una aprobación tipo o certificación del producto.

  
**GAIKER**  
Jesús Ballester Maestu  
Responsable Máximo del Ensayo  
Zamudio, a 30 de Marzo de 2009

**FICHA INFORMATIVA EN 13501-1:2007 (\*)**  
INFORMATIVE FORM EN 13501-1:2007 (\*)

**REVESTIMIENTOS DE TECHOS, PAREDES Y SUELOS**  
CEILING, WALL AND FLOOR COVERINGS

**RAZON SOCIAL DEL SOLICITANTE:**

TEST APPLICANT IDENTIFICATION AND ADDRESS:

INDUSTRIAS JUNO, S.A.

**NOMBRE Y DIRECCIÓN DEL FABRICANTE:**

MANUFACTURER IDENTIFICATION AND ADDRESS:

BARRIO SAONI, 10 - 48950 ERANDIO

**REFERENCIA COMERCIAL DEL PRODUCTO:**

PRODUCT TRADE NAME:

ESMALTE SINTETICO JUNOLAC

**CARACTERÍSTICAS:**

CHARACTERISTICS:

**De la cara vista (External face):**

- **Composición:**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):
- **Color y aspecto:**  
Colour and aspect:

**De las capas interiores (Internal layers):**

- **Tipo:**  
Material:
- **Composición:**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):

**Del recubrimiento (Covering layer):**

- **Tipo:**  
Material: ESMALTE SINTETICO JUNOLAC
- **Composición:**  
Composition: RESINAS ALCIDICAS
- **Espesor:**  
Thickness: 60 micras secas
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>): 0,175 kg/m<sup>2</sup>

**De la cara trasera (Back layer (not exposed face)):**

- **Tipo:**  
Material:
- **Composición:**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):

**Características del soporte (Substrate characteristics):**

- **Naturaleza del soporte:**  
Nature of the substrate:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Densidad:**  
Density:

**Modo de colocación (Mounting method):**

- **Sistema de fijación:**  
Fixing system:
- **Juntas de unión:**  
Joints:
- **Naturaleza y denominación de la cola utilizada:**  
Identification and nature of the glue:
- **Cantidad de cola aplicada:**  
Amount of glue applied:

**IGNIFUGACION:**

**FLAME RETARDANCY:**

- **Referencia del producto de ignifugación:**  
Flame retardant reference:
- **Peso del producto aplicado (seco y húmedo):**  
Amount of material applied (dried and moisted):
- **Método y número de aplicaciones:**  
Application procedure and number of applications:

**CONDICIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA:**

**MAINTENANCE AND CLEANING CONDITIONS:**

**PERSONA DE CONTACTO (NOMBRE Y NÚMERO DE TELÉFONO):**

**CONTACT PERSON (NAME AND TELEPHONE NUMBER):**

ENRIQUE JMAZ. 944670062

**FIRMA Y SELLO DEL SOLICITANTE:**

**TEST APPLICANT SIGNATURE AND STAMP:**

(\*) Esta ficha, necesaria para la elaboración del Informe de ensayo correspondiente, quedará en poder del Laboratorio que asegura la total confidencialidad de los datos reflejados. En caso de desconocimiento o información confidencial y estratégica, los datos podrán ser omitidos indicando el motivo. Deberá ser remitida en original y se anexará al Informe.

(\*) This informative form, necessary for TEST REPORT elaboration, must be suitable filled and returned to the Test Laboratory. The Laboratory assures total reservation for the information received. In case of ignorance or confidential information considered, this can be omitted pointing out the reason. It must be returned in original format and will be enclosed to the test report.