

Enfriadoras

Máxima Eficiencia y Modularidad



Fundada en 1921, Mitsubishi Electric ha liderado el camino del aire acondicionado con su tecnología innovadora y eficiente de bomba de calor. La compañía ha fabricado Enfriadoras desde hace 40 años y ahora ha combinado esta extensa experiencia con la avanzada tecnología del sector comercial del aire acondicionado para producir las nuevas enfriadoras de la **Serie E**.

Mitsubishi Electric ha evolucionado, y ahora avanza hacia sistemas punteros de aire acondicionado que son el pilar de su negocio. En España, proporciona soluciones avanzadas de refrigeración, calefacción, ventilación y control de edificios de la manera más eficiente, proporcionando alta rentabilidad en los proyectos.

A través de su conocimiento técnico, larga experiencia y productos innovadores, proporciona a los gestores de edificios soluciones para reducir los costes de funcionamiento y aumentar así la eficiencia energética de los mismos, así como adaptarlos a las nuevas normativas.



Módulo **de 90kW**



Módulo **de 150kW y 180kW**

ESEER de hasta 5,46

(Incluye entrada bomba EN14511)

La **Serie E** de Mitsubishi Electric es una gama de enfriadoras **Aire-Agua, compactas y modulares** de 90, 150 y 180 kW hasta 1080 kW, basadas en compresores Scroll Inverter de alta fiabilidad y máxima eficiencia, que ofrecen la solución más óptima en términos de eficiencia energética y de ahorro de espacio.

Las enfriadoras modulares **Serie E** disponen de hasta 4 **compresores Scroll Inverter** con un circuito frigorífico independiente cada uno que permiten una modulación de la potencia espectacular, permitiendo obtener una excepcional eficiencia energética a cargas parciales de hasta 5,46 (ESEER).

Los nuevos módulos de 150kW y 180kW tienen un diseño único de batería en Y que permite el paso de aire entre módulos y minimiza el espacio en planta necesario para su instalación gracias a su sistema de colector interno.

Toda la **Serie E**, gracias a su **conexión M-NET**, permite la rotación y backup de cada uno de los módulos de forma sencilla. Cuando se conectan varias unidades, la frecuencia de cada compresor se controla durante el funcionamiento para aumentar la eficiencia de cada unidad, logrando la mayor eficiencia posible en cada momento. Este control está integrado y simplemente hay que conectar las unidades al bus de comunicación M-NET, sin necesidad de implementar ningún control adicional.