



**TECNOTOP S-3000 T - REVESTIMIENTO ALIFÁTICO, TRANSPARENTE HI-TECH DE ALTA CALIDAD Y MÁXIMA RESISTENCIA Y DURABILIDAD**

Revestimiento alifático base de resina de poliurea, transparente y alifático, de dos componentes, fluido, de alta resistencia mecánica, rápido secado, de aplicación manual, para el recubrimiento de superficies, tanto en interior como en exterior. (inclusive con bajas temperaturas ambientales).

## USOS

Resina para los siguientes usos:

- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico intenso y zonas comerciales.
- Pavimentos con elevados requisitos de descontaminación y limpieza, industria química y alimentaria.
- Revestimiento para cubiertas, terrazas, balcones

**NOTA:** consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

densidad	±1,00 g/cm³
resistencia a tracción	>10 MPa
elongación de rotura	>80 %
dureza Shore A a 7 días	±95
contenido en sólidos	±82 %
tiempo repintado	±1,5 ~2,5 horas
transitabilidad (peatonal)	±2 horas
transitabilidad (peatonal) a -20°C	±8 horas
transitabilidad (vehículos ligeros)	±8~12 horas



## COLORES

Transparente
--------------

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Elevada fluidez que permite una fácil y rápida aplicación del producto.
- Aplicación a rodillo de pelo corto de lana acrílica
- Recubrimiento de soportes de hormigón, cemento para pavimentos, cubiertas, terrazas, balcones...aún exposición a los rayos solares ( comportamiento alifático)
- Rápida puesta en marcha del pavimento (de aproximadamente 2 horas tránsito peatonal, y 8~12 horas en tránsito vehicular ligero)
- Facilidad de mantenimiento, limpieza y descontaminación.
- Buena adherencia en el hormigón.
- La aplicación de TECNOTOP S-3000 T debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel



freático...)

- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- No añadir agua en ningún caso. Se puede añadir DESMOSOLVENT (máx. 5%) para facilitar su uso

## PRESENTACIÓN

Kits de envases metálicos con el siguiente formato: 3,6 kg + 1,4 kg

## CADUCIDAD

La caducidad del componente A es de 24 meses, y 12 meses el componente B, a una temperatura de 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abiertos los envases, debe ser usado inmediatamente.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- reparación de las superficies (relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes....)
- trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- en caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar

El soporte más habitual para la aplicación de TECNOTOP S-3000 T es el hormigón, aunque si su necesidad es sobre algún otro, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

### Soporte de cemento/hormigón:

- las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla de nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y árido de sílice (relación  $\pm 1:4$ ). Esta operación puede variar la coloración del soporte en estas zonas puntuales, respecto al color original del soporte.
- relleno de juntas con MASTIC PU masilla de poliuretano. Esta operación puede variar la coloración del soporte en estas zonas puntuales, respecto al color original del soporte.
- el hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar
- lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de lijado, pulido, granallado o fresado
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- aplicación de PRIMER T sobre el soporte seco
- aplicación de TECNOTOP S-3000 T mediante rodillo de pelo corto y realizando diversas capas. El consumo aproximado en este tipo de aplicación es de 250~500 g/m<sup>2</sup>, en función de la rugosidad del soporte.

### Soporte cerámico:

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.
- Limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.
- El soporte a aplicar tiene que ser firme y estar seco. No debe haber humedad retenida en su interior o humedad por capilaridad en el trasdós.
- Aplicar sobre el soporte la imprimación PRIMER T con un trapo limpio y dejar secar (15 - 20 min).
- aplicación de TECNOTOP S-3000 T mediante rodillo de pelo corto y realizando diversas capas. El consumo



aproximado en este tipo de aplicación es de 250~500 g/m<sup>2</sup>, en función de la rugosidad del soporte.

**Notas:**

- Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, solución en puntos singulares de la construcción, las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto, Guías Técnicas de Aplicación o consulte con nuestro departamento técnico.
- Para otros tipos de soportes, condicionantes climatológicos o del soporte a aplicar, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.

## COMPLEMENTOS

En la aplicación del TECNOTOP 2C se pueden aplicar los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1010: mortero de resina epoxi para la regularización de la superficie y el relleno y tapado de coqueras existentes en las superficies de hormigón. Resina con cargas ya incorporadas listo para ser aplicado de una sola capa. De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER T: promotor de adherencia
- TECNOBAND 100: banda adhesiva en frío deformable, compuesta por una capa superior de tejido no tejido, y una inferior visco-elástica auto adhesiva, ambas permiten la adaptación a la forma del soporte. Idóneas para su aplicación en juntas estructurales, y solapes entre materiales metálicos.
- MASTIC PU: masilla de poliuretano para relleno de juntas (usar conjuntamente con TECNOBAND 100 en los casos que sean necesarios).

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con nuestro departamento técnico.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad ISO 1675	±1,00 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad ISO 2555	150 cps
Densidad componentes A/B ISO 1675	±1,00 g/cm <sup>3</sup> - ±1,03 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad componentes A/B ISO 2555	±35 cps - ±765 cps
Contenido en sólidos ISO 1768	>82 %
Porcentaje de la mezcla	1:2,60
COV (componentes orgánicos volátiles)	230 g/l comp A. + 100 g/l comp. B
Pot life a 23°C	±30 minutos
Resistencia a tracción ISO 527-3	>10 MPa
Elongación de rotura ISO 527-3	>110 MPa
Dureza Shore A a 7 días DIN 53.505	>95
Dureza Shore D a 7 días DIN 53.505	>55
Secado al tacto	±40 minutos
Rango de T° soporte y ambiental (de aplicación)	0 °C~35 °C
Rango de T° de uso(servicio)	-5 °C~45 °C
Tiempo de repintado a	±1,5 ~2,5 horas
Transitable (PEATONAL)	±2 horas
Transitable (PEATONAL)	±8 horas
Transitable (VEHICULAR LIGERO)	±8~12 horas
Adherencia sobre hormigón	>2 MPa

*Resultados realizados en laboratorio a 23°C y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.*

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.

Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.

No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector.

Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.

Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

