



TECNOFOAM I-2008 - SISTEMA DE ESPUMA DE POLIURETANO DE INYECCIÓN PARA AISLAMIENTO TÉRMICO (DENSIDAD APLICADA $\pm 12 \text{ KG/M}^3$)

TECNOFOAM I-2008 es un sistema de inyección de poliuretano de densidad media ($\pm 12 \sim 18 \text{ kg/m}^3$). Su aplicación se realiza mediante equipo de dosificación que mezcla los dos componentes Tecnofoam I-2008 (parte polioli) y Tecnofoam G-2049.I (parte isocianato). El agente expensor es agua.



USOS

El sistema de espuma de poliuretano de inyección TECNOFOAM I-2008 se puede utilizar en estas situaciones:

- realización de sistema continuo de aislamiento térmico en construcción, industria, instalaciones ganaderas o agrícolas.
- en cámaras interiores de fachada, fachadas ventiladas.
- en general, en cualquier aplicación donde sea necesario la inyección de un material aislante, de forma continua

NOTA: para otros tipos de usos/situaciones consultar con nuestro departamento técnico

densidad aplicada	12~18 kg/m ³
conductividad térmica	0,035 W/m-k
tiempo de crema	8 ~ 12 segundos
tiempo de hilo	35 ~ 45 segundos
reacción al fuego	Euroclase F
contenido de celda cerrada	<15%(CCC1)
método de aplicación	equipo dosificación



COLORES

	Amarillo
---	----------

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- TECNOFOAM I-2008 es un sistema de poliuretano de inyección con altas capacidades aislantes, de fácil aplicación y con capacidad de eliminar los puentes térmicos existentes en las construcciones debido a su aplicación de capa continua mediante nuestro equipo de dosificación TC2049 (spray-equipment.tecnopolgroup.com)



-) o similar
- con la aplicación del TECNOFOAM I-2008, se eliminan los puentes térmicos, proporcionando al relleno un aislamiento térmico perfecto
- el agente de expansión es agua
- Potencia de calentamiento global (GWP)=1
- Potencial de agotamiento del ozono (ODP)=0
- está libre de sustancias perjudiciales para la capa de ozono, así que no promueven el efecto invernadero (NO contiene HFCs, HCFCs, VOCs, etc...).El sistema aplicado es 100% reciclable por medios mecánicos respetuosos con el medio ambiente. No se requiere la captación de gases para su reciclado y/o destrucción y no se requiere la captación de gases para su reciclado y/o destrucción
- el coeficiente de transmisión térmica permanece invariable desde su colocación y a lo largo de la vida útil del producto a diferencia de las espumas producidas a partir de gases de bajo punto de ebullición.
- las propiedades del sistema de espuma de poliuretano TECNOFOAM I-2008 permiten que se adhiera a cualquier superficie como hormigón, cerámica, metales, espuma de poliuretano, madera, pinturas acrílicas (se recomienda la comprobación de la situación de las superficies).

PRESENTACIÓN

Bidón metálico de 250 kg. en el componente isocianato, y 220 kg en el componente polioli.

CADUCIDAD

COMPONENTE POLIOL: 3 meses inicial (batir, agitar para su homogeneización antes de su mezcla)

COMPONENTE ISOCIANATO: 6 meses

Conservar siempre los bidones antes de su uso a una temperatura de entre 5 °C y 35 °C, siempre en zonas secas, sin posibilidad de entrada de humedad, y sin contacto directo del sol o fuentes de calor. Las temperaturas muy bajas aumentan la viscosidad del polioli lo que dificulta su mezclado y aplicación, y en el isocianato pueden generar cristalizaciones, lo que puede hacer variar su ratio de mezcla y los consiguientes problemas internos en el equipo de mezclado y aplicación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores:

- la aplicación del sistema de espuma de poliuretano TECNOFOAM I-2008, debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad en el soporte o agua proveniente del soporte sobre el cual aplicar, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori.
- AGITAR INTENSAMENTE EL COMPONENTE POLIOL, Y ASÍ GARANTIZAR SU HOMOGENEIDAD
- inyectar el producto ya mezclado a través del equipo de dosificación, mediante perforaciones localizadas en el elemento a aislar.
- tener en cuenta que el tiempo de expansión de los dos componentes, una vez mezclados es de uno 25~30 segundos.
- repetir esta acción tantas veces como sea necesario para poder rellenar todo el elemento.



REQUISITOS DE APLICACIÓN (EQUIPO DE INYECCIÓN)

Para la formación, es necesario mezclar los dos componentes líquidos iniciales, isocianatos y polioles, mediante nuestro equipo de dosificación TC2049 (spray-equipment.tecnopolgroup.com) o similar (se recomienda un correcto mantenimiento y limpieza de éste). Los parámetros más generales de este equipo, serán los siguientes:

Los parámetros más generales de este equipo, serán los siguientes:

- temperatura de calentador isocianato: $\pm 35 \sim 45^{\circ}\text{C}$
- temperatura de calentador polioliol: $\pm 35 \sim 45^{\circ}\text{C}$
- temperatura de mangueras: $\pm 35 \sim 45^{\circ}\text{C}$
- presión: 1.200-600 psi (la presión exacta va a depender de la demanda de la aplicación realizada)
- cámara de mezcla(recomendada): GU-07008-3/GU-07008-5/GU-07008-5

Estos parámetros de temperaturas y presiones, tienen que ser valorados, ratificados o ser variados ligeramente por el agente aplicador, en función de los condicionantes de cada zona climática, situación climatológica o según especificaciones del equipo de proyección. Es responsabilidad del propietario/aplicador del equipo de tenerlo en perfecto estado para la correcta mezcla de los dos componentes entregados por separado, actualizando periódicamente las revisiones de mantenimiento de mismo.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada.
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales.

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto,

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.

Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopoli Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.

No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopoli Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopoli Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopoli Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector.

Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopoli Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

La responsabilidad de Tecnopoli Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.

Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad,



junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables.
No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

