



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El racor recuperable es una pieza especialmente diseñada para realizar la prueba de presión en instalaciones de fontanería y calefacción, obligatoria según RITE.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Accesorio especialmente diseñado para realizar la prueba de presión obligatoria en una instalación de fontanería o calefacción, según RITE.

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

**REUTILIZABLE**

Una vez realizada la prueba de presión, el racor recuperable se puede desenroscar de la tubería y reutilizar para pruebas en otras instalaciones.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Accesorio fabricado en latón CW617N, aleación incluida en la lista positiva de los 4MS para materiales en contacto con agua para consumo humano.

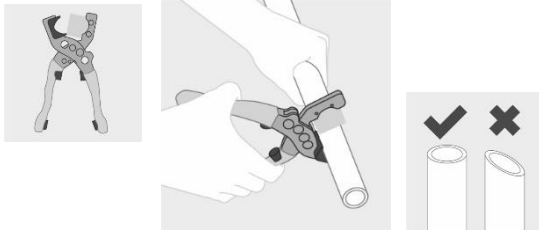
Material	Latón CW617N
Conexión	Rp 1/2"-H

## GAMA

Referencia	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Dimensiones (mm)
360.101612	16	2,00	Rp 1/2" - H
360.102012	20	2,25	Rp 1/2" - H
360.102512	25	2,50	Rp 1/2" - H
360.103212	32	3,00	Rp 1/2" - H
360.104012	40	4,00	Rp 1/2" - H

### 1. Cortar la tubería perpendicularmente

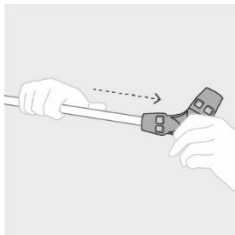
1.a. Diámetro de 16 a 26mm



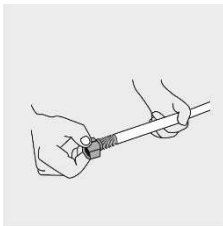
1.b. Diámetros de 32 a 40mm



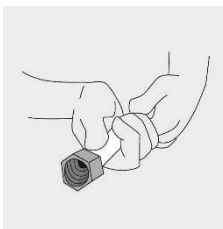
### 2. Calibrar y biselar el tubo



### 3. Roscar el accesorio en la tubería hasta el final



### 4. Utilizar la rosca hembra Rp1/2" para conectar a la bomba de presión.



## ADVERTENCIA

Este accesorio no está diseñado para quedarse instalado definitivamente en la instalación.

Al finalizar la prueba de presión debe retirarse el racor y cortar el extremo de la tubería a una distancia igual a la longitud de la tetina del racor + 15mm adicionales.

Se recomienda reemplazar la junta tórica en caso de que se observe algún daño en la misma tras la prueba de presión.