




# HERRAMIENTA DE PRENSADO MANUAL



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La herramienta manual de prensado radial está diseñada para realizar uniones en los sistemas AIS Multicapa y AIS PEX. Incluye las cunas de prensado tipo U para las dimensiones DN16, DN20, DN25 y DN32.

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

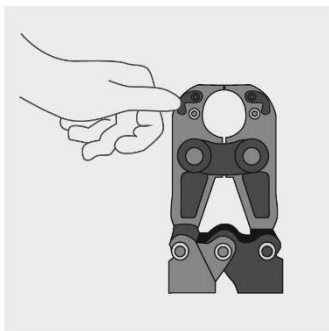
-  **LIGERA Y MANEJABLE**  
Su diseño compacto y ligero permite ser utilizada incluso en lugares de difícil acceso.
-  **CUNAS INTERCAMBIABLES**  
Posibilidad de seleccionar la dimensión de las cunas, en función de las necesidades del operario, intercambiándolas fácilmente.
-  **BRAZOS ARTICULADOS**  
Gracias a su sistema de brazos articulados el operario podrá realizar las prensadas con menor esfuerzo.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

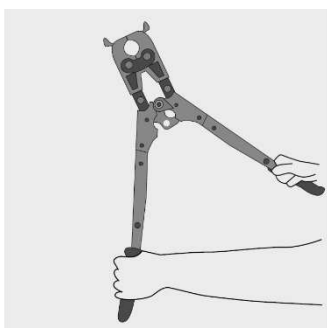
Referencia	Descripción	Rango (mm)	Peso (Kg)
360.41632	Herramienta de prensado manual de 16 a 32mm, mordaza tipo U	16 a 32	2,36

## INSTRUCCIONES DE USO

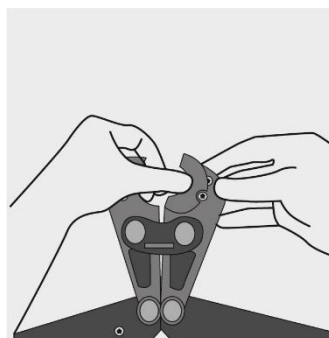
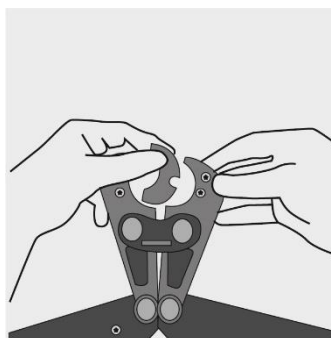
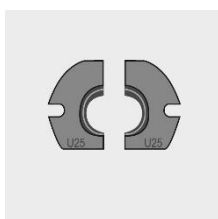
1. Abrir las dos pestañas de la parte superior de la prensa manual.



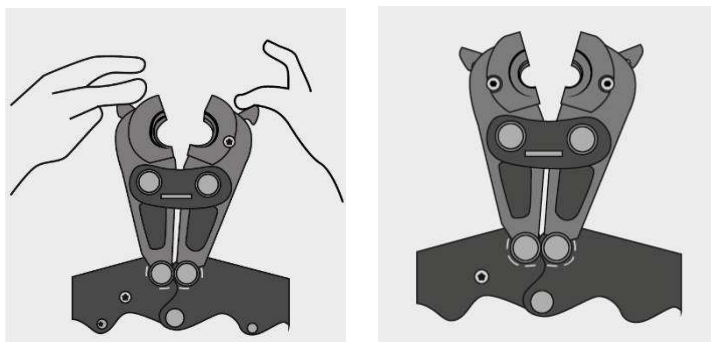
2. Abrir la prensa manual.



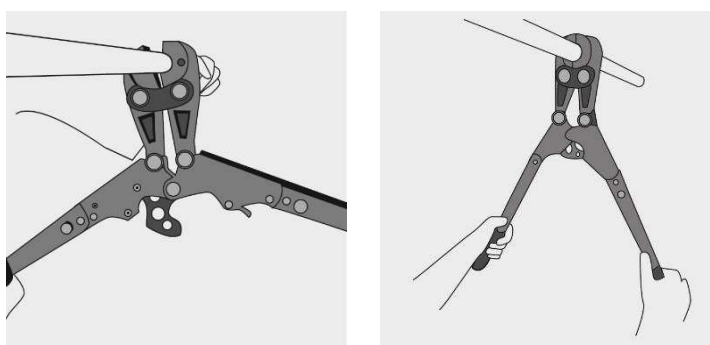
3. Colocar las cunas en su posición.



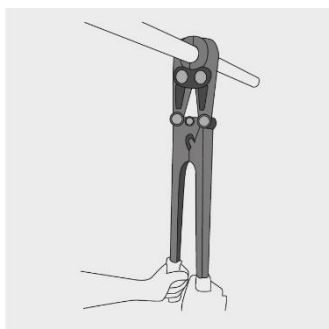
4. Cerrar las dos pestañas para fijar las cuñas de prensado



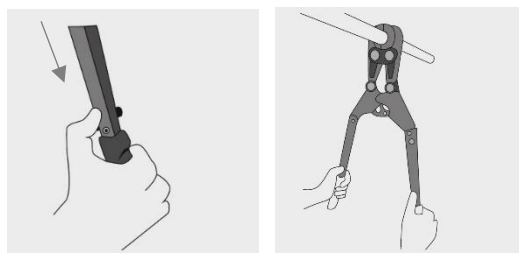
5. Posicionar la prensa manual sobre el casquillo



6. Realizar el prensado, cerrando los brazos hasta alcanzar su tope\*



\*Es posible articular los brazos de la prensa manual deslizando el pasador de su parte inferior con el fin de disminuir el esfuerzo al realizar el prensado.



7. Abrir los brazos de la prensa manual al finalizar la prensada

