HOJA TECNICA

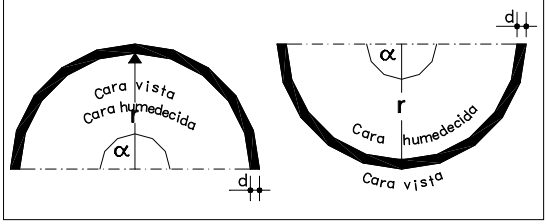
PLACA DE YESO LAMINADO KNAUF TECHNIFORM (Tipo D)

Placa de yeso laminado con alma de yeso reforzada con fibra de vidrio y sus caras revestidas con una lámina de cartón. (Ensayo a choque de cuerpo duro: Diámetro < 20 mm.). **Identificación:** La cara aparente es de color blanquecino y la oculta de color crema. Sus medidas son: espesor 6,5 mm.; ancho 900 mm. y longitud 2.500 mm. **Utilización:** Para realizar superficies curvas. Se utiliza superponiendo dos placas.

Propiedades:

	PLACA R 6,5 mm
DIMENSIONES	6,5x900x2500 mm
DENSIDAD SUPERFICIAL (Kg./m^2)	5,55
DENSIDAD VOLUMETRICA (Kg./m^3)	854
CONDUCTIVIDAD TERMICA	0,25 W/m ºK
DUREZA SUPERFICIAL	huella ϕ<20mm
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA μ	10
CLASIFICACION AL FUEGO	B – s1;d0

Curvado concavo **Curvado convexo**



Desarrollo curvo L:

Angulo α90°:

$$L = \frac{r \cdot \pi}{2}$$

Angulo α180°:

$$L = r \cdot \pi$$

Angulo hasta α180°:

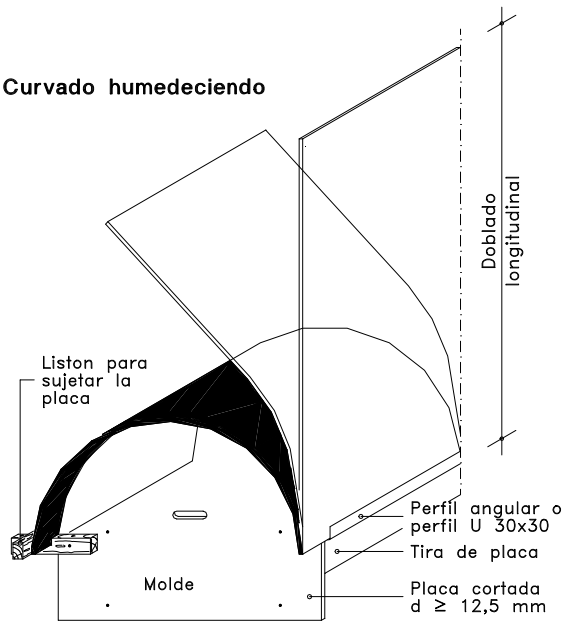
$$L = \frac{\alpha \cdot r \cdot \pi}{180}$$

Espesor d mm	Radio curv. r En seco mm	Humedo mm
6,5	1000	300
9,5	2000	500
12,5	2750	1000

Curvado solamente longitudinal

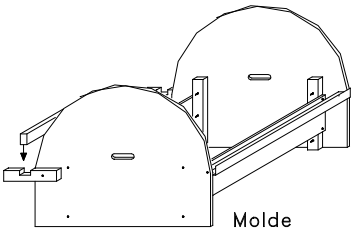
Curvado de placas

Curvado humedeciendo



Curvado humedeciendo

1. **Levantar una placa longitudinalmente del palet.**
   – No tirar de ella deslizandola ya que podria dañar el carton.
2. **Situarla sobre una rejilla plana con la cara a humedecer a la vista.**
   – Esto permitira que el agua sobrante caiga al suelo.
3. **Punzonar con el rodillo punzonador una vez transversal y otra longitudinalmente en toda la superficie de la placa.**
4. **Rociar con agua o humedecer la cara vista con un rodillo con agua y dejar reposar unos minutos.**
5. **Colocar la placa sobre un molde previamente confeccionado con la curvatura requerida y fijar sus extremos.**
6. **Dejarla secar hasta que adquiera su rigidez inicial.**



Curvado en seco

1. **Utilizar cuelgues y fijaciones totalmente rigidas y con no demasiada curvatura.**
2. **Situar la placa sobre la estructura y doblarla lentamente sobre ella. Atornillar las placas a los perfiles.**

Calidad constatada:

La regularidad con que son sometidas a ensayo los materiales en los laboratorios de nuestra fábrica, garantiza una calidad constante desde el control de calidad de las materias primas a la vigilancia permanente de la producción. Nuestra amplia gama de productos ofrece siempre la garantía de estar todos fabricados bajo norma UNE EN 14190.

Edición: 28/04/2011