

CONECTOR CARBOTEC

Conector preformado de fibra de carbono para el tejido CARBOTEC listo para usar.



DESCRIPCIÓN

Barra cilíndrica de hilos de fibra de carbono de alta resistencia mecánica para el anclaje y conexión estructural de los sistemas CARBOTEC con el hormigón a reforzar.

COMPOSICIÓN

Fibra de carbono y resina epoxi.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Uso en refuerzo estructural y restauración conservadora.
- Sistema de anclaje y conexión para tejidos de fibra de carbono, láminas y placas entre ellos y el soporte.
- Mejora el anclaje y transferencia de cargas entre el refuerzo con fibra de carbono, y el soporte.
- Facilita y acelera la instalación del refuerzo, aumentando el rendimiento y las características finales del sistema.
- Reducción considerable de los costes en tiempo y productos.
- Eficiencia y eficacia de la ejecución.
- Asegura la impregnación total del tallo rígido a diferencia de los sistemas de impregnación in situ.
- Garantía y repetitividad del proceso y de las características finales del sistema de refuerzo.
- Resistente a la corrosión: no requiere tratamiento adicional.

SOPORTES

- Hormigón, morteros de resistencia adecuada, y similares. Para otros soportes consultar con nuestro departamento técnico.
- Los soportes deben ser resistentes, estables, sanos y estar limpios, exentos de polvo, restos de desencofrantes, productos orgánicos, etc.
- Si fuese necesario, deberá prepararse el soporte por medios mecánicos, para que éste tenga una superficie sin lechadas superficiales y de la porosidad adecuada.

MODO DE EMPLEO

COLOCACIÓN POSTERIOR AL REFUERZO

- Después de aplicar el sistema de refuerzo CARBOTEC en la estructura de hormigón, o ladrillo, se realizan una serie de orificios en la estructura (taladrando también el refuerzo aplicado), tantos agujeros como los conectores que se aplicarán.
- La profundidad de los agujeros será la misma que la longitud de la parte rígida de la varilla del CONECTOR CARBOTEC sumando 2 cm más a ésta.
- El diámetro será aproximadamente 2-3 mm mayor que el diámetro del CONECTOR CARBOTEC
- Una vez que se han hecho los agujeros, se deben limpiar a fondo aspirando o soplando el polvo con agua o aire a presión.
- Una vez limpio y seco, se inyecta resina de inyección para anclaje ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA en el agujero y se inserta la parte rígida del CONECTOR CARBOTEC, dejando colgando la parte blanda.
- La cantidad de resina de inyección para anclaje ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA será tal que llene el espacio libre entre el orificio y el eje de CONECTOR CARBOTEC rígido completamente; esto solo se logra si se puede ver que la resina sale al frente cuando se inserta el CONECTOR CARBOTEC.

LINEA REHABILITACIÓN

CONECTOR CARBOTEC

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

PRESENTACIÓN

DATOS TÉCNICOS

- Resinar con ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE la parte de fibra de carbono blanda extendiendo y abriendo las fibras en todas direcciones, formando con las fibras un círculo. Se adhiere de esta forma a la superficie de la lámina de refuerzo aplicada previamente. El conjunto se convierte en un solo cuerpo uniforme.
- Aplicar manualmente con una espátula o cepillo ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE como revestimiento de superficie final cubriendo las zonas de donde se han colocado los conectores.

COLOCACIÓN PREVIA AL REFUERZO

- Antes de la aplicación del sistema de refuerzo, en la estructura de hormigón, o ladrillo, se realizan una serie de orificios en la estructura, tantos agujeros como los conectores que se aplicarán.
- Se limpian y rellenan los orificios según lo indicado en el MODO DE EMPLEO ANTERIOR.
- Resinar con ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE la parte de fibra de carbono blanda extendiendo y abriendo las fibras en todas direcciones, formando con las fibras un círculo. Se adhiere de esta forma a la superficie de la estructura a reforzar.
- Aplicar manualmente con una espátula o cepillo ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE como revestimiento de superficie final cubriendo las zonas de donde se han colocado los conectores y en toda la estructura a reforzar sirviendo como adhesivo de la lámina CARBOTEC
- Colocar la lámina o sistema de refuerzo según las indicaciones de su ficha técnica.

- Utilizar en los rangos de temperatura y condiciones meteorológicas recomendados en la aplicación de la lámina y los adhesivos CARBOTEC.
- Los agujeros de inserción deben quedar totalmente limpios de polvo.

Conectores de 30 cm y de diámetro 6 y 8 cm.

Almacenamiento en sus envases originales cerrados, en lugar fresco y seco, a temperaturas entre 5 y 30 °C y siempre al abrigo del sol directo y la intemperie.

6 mm		
	PARTE RÍGIDA	FILAMENTOS
Diámetro	6 mm	
Área	28 mm ²	
Nº de filamentos	20	
Módulo elástico	150 Gpa	234 Gpa
Resistencia a tracción	2299 N/mm ²	4830 N/mm ²
Contenido en fibra	68%	
Densidad	1.6 g/cm ³	1.8 g/cm ³
Tipo de resina	epoxídica	
Elongación	2%	

LINEA REHABILITACIÓN

CONECTOR CARBOTEC

	8 mm	
	PARTE RÍGIDA	FILAMENTOS
Diámetro	8 mm	
Área	50 mm ²	
Nº de filamentos	37	
Módulo elástico	150 Gpa	234 Gpa
Resistencia a tracción	2299 N/mm ²	4830 N/mm ²
Contenido en fibra	68%	
Densidad	1.6 g/cm ³	1.8 g/cm ³
Tipo de resina	epoxídica	
Elongación	2%	

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.