

## PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS EPOXIS

Art.7161

# EPOXI ACABADO SATINADO



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
Esmalte Epoxi de acabado Satinado de dos componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad.	<p>Protección y decoración de pavimentos de hormigón, cerámicos y superficies ya pintadas de solucitación media, en interior.</p> <p>Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso colectivo sometido a tráfico rodado moderado, tales como parkings colectivos, zonas de paso, locales comerciales, almacenes...</p> <p>Uso también en sistemas anticorrosivos.</p>

### PROPIEDADES

- Capa de rodadura que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
- Resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- Resistencia química a posibles salpicaduras y a detergentes de limpieza.
- Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- Pavimento continuo sin juntas: evita la suciedad y el desarrollo bacteriano
- Fácil limpieza y desinfección: resistente al frote húmedo
- Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado)
- Buena cubrición: alta opacidad con el consumo indicado

### CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

- Adherencia por tracción (ISO 4624:2016) sobre hormigón:  $\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$
- Resistencia a la abrasión (ASTM D4060-95) : 90 mg (CS10/1000/1 kg).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>COMPOSICIÓN</b>	<b>Vehículo:</b> Resinas Epoxis curadas con poliamidas <b>Pigmentos:</b> Minerales e orgánicos. <b>Disolvente:</b> Mezcla de hidrocarburos, alcoholes y cetónicos
<b>% MEZCLA A+B</b>	<b>En volumen:</b> 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Epoxi Esmalte Brillante Art.7160999. <b>En peso:</b> 5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Epoxi Esmalte Brillante Art. 7160999
<b>DENSIDAD</b>	1.36 ± 0.08 Kg/L (A+B), 1.40 ± 0.08 Kg/L (Comp. A)
<b>VISCOSIDAD</b>	65 ± 5 Krebs Units (KU)
<b>CONTENIDOS EN SOLIDOS</b>	53 ± 2 % (en volumen)
<b>RENDIMIENTO TEORICO</b>	6-8 m <sup>2</sup> /Kg / mano. Consumo: 0,14 L/m <sup>2</sup> /mano
<b>SECADO</b>	Al tacto: aprox. 1 hora (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa).
<b>REPINTADO</b>	A partir de las 16 horas ( 40µm, 23°C y 55% humedad relativa)
<b>PUESTA EN SERVICIO</b>	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
<b>COV</b>	<b>Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L. Contenido máximo 500 g/L.</b>

## PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Superficies de cerámica (superficies de azulejos, gres o similar): Proceder a eliminar totalmente mediante detergente, alcohol, o disolvente, cualquier resto de contaminante (procediendo al aclarado con agua en el caso del detergente). Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm<sup>2</sup> y a la tracción de 1.5 N/ mm<sup>2</sup>. La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Aplicar previamente una primera mano de Imprimación soportes no porosos Art. 7050 para asegurar la adherencia y regularizar la superficie. Aplicar a rodillo, diluyendo con un máximo de 10% de disolvente.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una imprimación adecuada con Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060. Superficies metálicas no férricas como galvanizados o aluminio aplicar una Imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

## MODO DE EMPLEO

<b>TEMPERATURA</b>	De 10 a 30° C ambiente y soporte. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
<b>NUMERO DE CAPAS</b>	2 capas. Espesor recomendado: 35–40 µm por capa.
<b>HERRAMIENTAS</b>	Rodillo de pelo corto tipo - Pentrílo: 07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm ,

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rodapín: 13622-rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm, 13722-rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm</li> <li>- Rulo Pluma: Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento</li> </ul> <p>O Equipos de proyección Airless: Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.4 mm ( 3-4 bar); Pistola Airless : Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar)</p>
<b>IMPRIMACION</b>	<p>Superficies de hormigón y cerámicas: Imprimitación soportes no porosos Art. 7050</p> <p>Superficies metálicas: Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060</p> <p>Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio : Shop Primer Art. 7035</p>
<b>APLICACIÓN DEL PRODUCTO</b>	<p>Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado.</p> <p>Vida de la Mezcla: 5 horas a 20°C</p>
<b>DILUCION</b>	Rodillo 5-10%. Pistola Aero-gráfica máximo 20 % con Disolvente EPOXI Art. 7605
<b>LIMPIEZA</b>	Disolvente Epoxi Art. 7605000.

#### CONSIDERACIONES:

El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados. No es aconsejable aplicar el producto al exterior debido al caleo de la resina (blanqueamiento) y al amarillamiento.

Durante la aplicación y secado, tomar las precauciones necesarias para evitar la deposición en el revestimiento de posibles elementos contaminantes presentes en el aire.

#### SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado  
Protección multisuperficie de espesor medio

#### PRESENTACIÓN

<b>COLORES</b>	
<b>TINTOMETRIA</b>	Blanco/ Base BL, Carta colores RAL y NCS (Base BI y TR)
<b>ASPECTO</b>	Satinado
<b>ENVASES</b>	<p>Blanco/BI, Colores :4L (Comp. A 3,2+ Comp. B 0,8L) y 16L (Comp. A 12,8 L+ Comp. B 3,2L)</p> <p>Base TR: 3,78 LT (Comp. A 2,98 LT + Comp. B 0,8L)) y 15,10 L Comp. A 11,9 L+ Comp. B 3,2L)</p>

#### PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase  
Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.  
Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas.



12 meses en envase original cerrado.

#### INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

#### Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59  
e-Mail: [sac@cromology.es](mailto:sac@cromology.es)

#### Revisión: 1 Fecha de edición: 10/03/2020

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.