



Revetón

ESMALTE EPOXI ALTO ESPESOR

(Art.7180)



Esmalte epoxi de dos componentes de alto espesor, de uso como capa intermedia en sistemas de alta protección anticorrosiva o para el pintado de suelos para pavimentos de alto desgaste.

Propiedades principales

- Excelente poder anticorrosivo.
- Resistente a ambientes agresivos.
- Buena resistencia física: abrasión, dureza y elasticidad.
- Gran resistencia a disolventes y productos químicos.
- Gran espesor de aplicación.
- Cumple con normativa de COV 2010 para el sector de construcción.

Usos

Especialmente recomendado su aplicación en estructura metálicas como capa intermedia reduciendo tiempo de trabajo (menor número de capas) o en suelos de hormigón sujetos a desgaste.

Presentación

- **Colores:** Blanco, Carta colores RAL y NCS.
- **Aspecto:** Brillante.
- **Envases:** Gris y Rojo óxido.

DATOS TÉCNICOS

Composición: *Vehículo fijo:* Resinas Epoxis curadas con poliaminas
Pigmentos: Minerales ,Orgánicos y Pigmentos anticorrosivos.
Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, alcoholes y cetónicos.

Densidad: 1,40 ± 0.02 Kg/L (A+B), 1,53 ± 0.02 Kg/L (Comp. A)

Sólidos en volumen: 56 ± 2 %

Rendimiento: 2.5- 4.2 m²/L.(Aproximado por capa).

Secado: Al tacto: aprox. 2 hora (a 100 µm, 23° C y 55% humedad relativa).
Total: 4 horas (a 100µm, 23° C y 55% humedad relativa).

Repintado: A partir de las 16 horas ,máximo 5 días a 20° C, dureza total a los 7 días

COV: Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/Lt.
Contenido máximo 500 g/L.

MODO DE EMPLEO

Instrucciones de aplicación

Temperatura: De 10 a 30° C. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.

Numero de capas: 1 a 3 dependiendo del espesor requerido.

Espesor recomendado: 100-200 µm por capa

Herramientas: Equipos de proyección Air-less, aero-gráficos o rodillo.
Pistola Airless : Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar)
Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.4 mm (3-4 bar)

Dilución: Máximo 20 % en pistola aero-gráfica con Disolvente EPOXI Art. 7605000.

Limpieza: Disolvente Epoxi Art. 7605000.

Proporción de mezcla: En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Alto Espesor Art. 7180999.
En peso: 5,6(Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Alto Espesor Art. 7180999

Vida de la mezcla: 6 hora a 20°C

Observaciones: Agitar convenientemente antes de su aplicación.

Tratamiento de superficies

Las superficies en general, deberán estar secas, firmes, limpias, exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 o Imprimación Epoxi rica en zinc Art. 7070.

Superficies metálica no férricas: como galvanizados o aluminio, aplicar una imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado. Proceder a eliminar la capa superficial de cemento (lechada). Para asegurar una buena adherencia, esta capa debe ser eliminada con cepillo de acero, limpieza ácida o en algunos casos mediante fresado o chorreado de superficie. Aplicar previamente una primera mano de Imprimación soportes no porosos Art. 7050 para asegurar la adherencia sobre todo en hormigones pulidos. Proceder después a la aplicación de dos manos diluida con un máximo de 5% de disolvente.

Superficies ya aplicadas viejas: En superficies ya pintadas, se debe eliminar la pintura. Si la pintura vieja aplicada es de naturaleza epoxidica o poliuretano, y está bien adherida, puede repintarse, previo lijado y ensayo de adherencia.

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas.

12 meses en envase original cerrado.

Información de seguridad

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad

Revisión: 1
Fecha de edición: 30/3/2016