

### Descripción:

MADEPOIS LIQUIDO, es un producto formulado como pasta de relleno y adhesivo de gran poder a base de resinas epoxi, harina de madera y libre de disolventes, que mezclados en el momento de su uso, permite rehabilitaciones y pegado de madera entre si o a otro material como hormigón, piedra, etc.

### Aplicaciones:

Como adhesivo de gran poder en la unión de madera entre si, de madera con hormigón, de madera con piedra, etc. En trabajos de reparación y restauración de madera, para pequeñas reposiciones en las que se requiera buenas resistencias mecánicas y alta adherencia. En la restauración de vigas o pilares de madera, con el uso de armaduras en base a fibra de vidrio.

### Propiedades y ventajas:

\* ALTA ADHERENCIA \* MUY BUENA RESISTENCIA \*  
ADIHERE SOBRE LA MAYORIA DE LOS SOPORTES DE  
CONSTRUCCION \* ESPECIAL RESTAURACION DE  
ELEMENTOS RESISTENTES DE MADERA \*

### Preparación de la superficie:

El soporte debe estar bien limpio, libre de grasa, aceites, partes flojas y seco. Es recomendable acondicionar la superficie de forma mecánica, mediante proyección de partículas, fresado, etc.

### Limpieza de las Herramientas:

Con nuestro DISOLVENTE EPOXI.

### Características Técnicas:

Densidad	Componente A: 1.07 ± - 0.05 gr/L Componente B: 1.42 ± -0.05 gr/l
Resistencia a compresión	50 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a tracción	40 N/mm <sup>2</sup>
Seco al tacto	< de 12 horas
Temperatura de trabajo	de 8 a 25°C
Viscosidad	Componente A: 30000 ± 15000 mPa.s a 20° Componente B: 4500 ± 3500 mPa.s a 20° C

### Rendimiento:

Según uso.

### Modo de Aplicación:

- Se aplica mediante brocha, espátula o por colada.
- Remover por separado el contenido de ambos envases antes de mezclar.
- Mezclar manualmente ó mediante agitador eléctrico (bajas revoluciones 300 a 500 rpm), el contenido total de los envases.
- La mezcla debe hacerse en recipientes de boca ancha para mejorar la vida útil de la mezcla.
- La proporción de mezcla es de 6A:4B en peso
- Para la mezcla en peso, por cada 390 grs de componente A se necesitan 260 grs de componente B.
- Impregnar abundantemente ( especialmente si el soporte se encuentra ligeramente húmedo ) las superficies que deben ser unidas, ejerciendo presión uniforme hasta asegurar la perfecta unión de los elementos, es conveniente mantener las piezas pegadas unidas durante al menos 12 horas. (20°C 65% HR)
- Emplear la mezcla antes de ± 5 a 10 minutos (tiempo abierto que permite su trabajabilidad en verano/invierno)
- El soporte deberá tener una temperatura no inferior a +10°C
- A mayor temperatura ambiente, menor tiempo abierto y vida de la mezcla, recomendándose trabajar con temperaturas comprendidas entre 15 y 20 °C.
- No aplicar en capa mayor de 5 cm. Si se requieren capas de espesores mayores es conveniente aplicar en varias capas dejando pasar entre unas y otras unas 2 horas entre capas (esto es debido a la reacción exotérmica que produce calor y si la capa fuese de mayor espesor puede incendiar la madera).
- Resistente a la compresión, tracción y flexotracción
- Resistente a los productos químicos y a la humedad interior
- Gran dureza y adherencia sobre superficies secas y algo húmedas.
- Imprescible e impermeable

La información aportada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto se basan en nuestros conocimientos actuales y son aportadas de buena fe, considerando que los productos son utilizados, manejados, aplicados y almacenados en situaciones normales y dentro de los plazos de su vida útil. Las posibles diferencias entre los materiales, soportes, condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales que no se puede establecer una relación de garantía con el presente documento ni ninguna otra información aportada. El usuario debe verificar mediante una prueba de idoneidad que el producto se adecua al uso requerido. Los usuarios deberán remitirse a la información de la última edición de la ficha técnica, copia de las cuales le serán entregadas a su requerimiento.



SOLUCIONES PROFESIONALES PARA LA CONSTRUCCION

©TEAIS S.A. - Todos los derechos reservados - Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón - 15143 Arteixo, A Coruña  
Telf.: 981 602 111 - Fax: 981 601 508 - Email: info@teais.es, tecnico@teais.es



# madepois liquido

PASTA DE RELLENO Y ADHESIVO EPOXI PARA MADERA

Edición: 4      junio de 2010

Departamento Técnico

-Cuando se use un encofrado y se aplique a este por colada, usar como separador polietileno para evitar la adherencia al encofrado.

## Presentación:

Se suministra en envases de:

6,5 Kg    1 Env por caja

## Almacenamiento:

Guardar en lugar seco y fresco, en sus envases originales, sin exponer a temperaturas extremas, durante 1año como máximo.

La información aportada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto se basan en nuestros conocimientos actuales y son aportadas de buena fe, considerando que los productos son utilizados, manejados, aplicados y almacenados en situaciones normales y dentro de los plazos de su vida útil. Las posibles diferencias entre los materiales, soportes, condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales que no se puede establecer una relación de garantía con el presente documento ni ninguna otra información aportada. El usuario debe verificar mediante una prueba de idoneidad que el producto se adecua al uso requerido. Los usuarios deberán remitirse a la información de la última edición de la ficha técnica, copia de las cuales le serán entregadas a su requerimiento.



SOLUCIONES PROFESIONALES PARA LA CONSTRUCCION

©TEAIS S.A. - Todos los derechos reservados - Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón - 15143 Arteixo, A Coruña  
Telf.: 981 602 111 - Fax: 981 601 508 - Email: [info@teis.es](mailto:info@teis.es), [tecnico@teis.es](mailto:tecnico@teis.es)