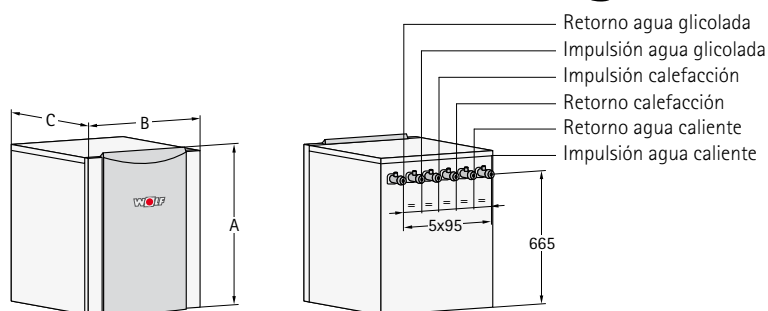


Bomba de calor aire/agua BWS-1



Modelo			BWS-1-06	BWS-1-08	BWS-1-10	BWS-1-12	BWS-1-16
Calefacción / COP	B0/W35 según EN255	kW / -	6,3 / 5,0	8,7 / 5,0	11,1 / 5,0	12,3 / 4,9	17,4 / 4,8
	B0/W35 según EN14511	kW / -	5,9 / 4,7	8,4 / 4,7	10,8 / 4,7	12,0 / 4,7	16,8 / 4,6
	B0/W55 según EN14511	kW / -	5,3 / 2,8	7,4 / 2,8	9,2 / 2,9	10,5 / 2,8	15,8 / 2,8
	B5/W35 según EN14511	kW / -	6,9 / 5,3	9,7 / 5,4	12,3 / 5,4	13,8 / 5,3	19,9 / 5,3
	B-5/W45 según EN14511	kW / -	4,8 / 3,1	6,8 / 3,2	8,6 / 3,1	9,7 / 3,1	14,7 / 3,2
Alto total		A mm.	740	740	740	740	740
Ancho		B mm.	600	600	600	600	600
Profundo		C mm.	650	650	650	650	650
Conexiones impulsión/retorno salmuera/calefacción		G (AG)	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"
Presión sonora		dB(A)	41	42	42	43	43
Nivel de presión sonora a 1 m		dB(A)	39	40	40	41	41
Presión máx. circuito calefacción/circuito agua glicolada		bar	3 / 3	3 / 3	3 / 3	3 / 3	3 / 3
Temperatura límite de funcionamiento en el circuito de calefacción		°C	+20 a +63	+20 a +63	+20 a +63	+20 a +63	+20 a +63
Temperatura límite de funcionamiento en el circuito de agua glicolada		°C	-5 a +20	-5 a +20	-5 a +20	-5 a +20	-5 a +20
Tipo de refrigerante/Capacidad		- / kg.	R407C / 1,8	R407C / 2,0	R407C / 2,25	R407C / 2,8	R407C / 3,1
Presión máxima del circuito de refrigerante		bar	30	30	30	30	30
Aceite refrigerante			FV50S	FV50S	FV50S	FV50S	FV50S
Caudal mínimo de agua (7K) / nominal (5K) / máximo (4K) ¹⁾		l./min	12,1 / 16,6 / 21,6	17,2 / 24 / 30	22 / 30,8 / 38,3	24,6 / 34,1 / 43,3	34,4 / 48,3 / 60
Presión de bomba disponible circuito de calefacción con caudal nominal ΔT 5 K		mbar	580	510	450	480	440
Válvula de 3 vías para ACS			integrada	integrada	integrada	integrada	integrada
Bomba de alta eficiencia (EEI < 0,23) del circuito de calefacción			Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Stratos Para 25/1-8	Wilo Stratos Para 25/1-8
Flujo mínimo (5K) / nominal (4K) / máximo (3K) en el circuito de agua glicolada		l./min	15 / 18,3 / 25	20 / 25,8 / 34,3	26,6 / 33,3 / 44,1	29,1 / 36,6 / 48,3	40,8 / 50,8 / 67,8
Presión de bomba disponible en circuito de agua glicolada con caudal nominal ΔT 4K (30%/0°C)		mbar	480	440	410	550	440
Concentración mínima glicol / temperatura mínima		%/°C	25 / -13	25 / -13	25 / -13	25 / -13	25 / -13
Bomba de alta eficiencia (EEI < 0,23) del circuito de agua glicolada			Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Stratos Para 25/1-8	Wilo Stratos Para 25/1-8
Potencia de calentamiento con resistencia eléctrica modulante trifásica 400V		kW	1 a 6	1 a 6	1 a 6	1 a 6	1 a 6
Consumo eléctrico máximo en calefacción		A	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6
Consumo máximo encendido- compresor (límites operativos)		kW / A	2,28 / 4,20	3,2 / 5,8	3,85 / 7,0	4,71 / 8,4	6,53 / 11,7
Alimentación / Consumo de energía / cos ϕ bei B0/W35		kW/A/-	1,26 / 2,5 / 0,72	1,79 / 3,2 / 0,80	2,3 / 4,4 / 0,76	2,55 / 4,6 / 0,79	3,65 / 6,9 / 0,76
Consumo de energía de la bomba del circuito de calefacción con caudal nominal		W	45	55	60	100	110
Consumo de energía de la bomba del circuito de agua glicolada caudal nominal		W	55	60	65	110	120
Intensidad consumida arranque directo / Arranque suave		A	27 / -	- / 21	- / 26	- / 31	- / 39
Nº máximo de arranques del compresor/hora		1/h	3	3	3	3	3
Consumo en Standby (bajo consumo)		W	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
Protección		IP	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Peso		kg.	141	145	149	169	174
Conexión eléctrica			3~ PE / 400VAC / 50Hz / 10A/C				3~ PE / 400VAC / 50Hz / 16 A/C
Compresor							
Resistencia eléctrica			3~ PE / 400VAC / 50Hz / 10A/B				
Regulación y control			1~ NPE / 230VAC / 50Hz / 10A/B				

1) Para garantizar una alta eficiencia energética de la bomba de calor el flujo de aire no debe de ser reducido. La información contenida en esta tabla es válida para un intercambiador de calor sin contaminar (limpio).