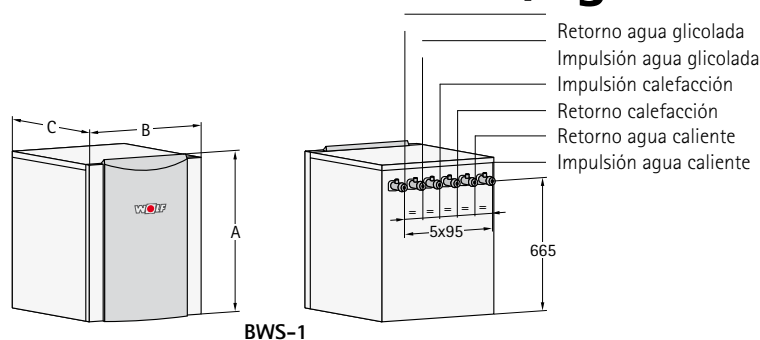


Bomba de calor aire/agua BWW-1



BWS-1



BWM

Modelo			BWW-1-07	BWW-1-11	BWW-1-13	BWW-1-15	BWW-1-21
Potencia / COP	W10/W35 a EN14511	kW / -	7,1 / 5,4	10,5 / 5,6	13,3 / 5,6	15,0 / 5,5	20,8 / 5,5
	W10/W45 a EN14511	kW / -	6,9 / 4,2	10,0 / 4,4	12,2 / 4,3	14,0 / 4,3	19,3 / 4,3
	W10/W55 a EN14511	kW / -	6,2 / 3,2	9,3 / 3,3	11,5 / 3,2	13,5 / 3,3	17,0 / 3,3
Alto total BWS-1	A mm.	740	740	740	740	740	
Ancho BWS-1	B mm.	600	600	600	600	600	
Profundo BWS-1	C mm.	650	650	650	650	650	
Alto total BWM	D mm.	355	355	355	545	545	
Ancho BWM	E mm.	245	245	245	245	245	
Profundo BWM	F mm.	200	200	200	200	200	
Conex. impulsión/retorno agua glicolada/calefacción	G (AG)	1½"	1½"	1½"	1½"	1½"	
Conexiones BWM	G (AG)	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	
Presión sonora	dB(A)	41	42	42	43	43	
Nivel de presión sonora a 1 m de distancia	dB(A)	39	40	40	41	41	
Presión máxima circuito calefacción / circuito agua glicolada /circuito de pozo	bar	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	
Temperatura límite de funcionamiento en el circuito de calefacción	°C	+20 a +63	+20 a +63	+20 a +63	+20 a +63	+20 a +63	
Temperatura límite de funcionamiento en el circuito de agua de pozo	°C	+7 a +22	+7 a +22	+7 a +22	+7 a +22	+7 a +22	
Tipo de refrigerante / capacidad (Circuito cerrado)	- / kg.	R407C / 1,8	R407C / 2,0	R407C / 2,25	R407C / 2,8	R407C / 3,1	
Presión máxima del circuito de refrigerante	bar	30	30	30	30	30	
Aceite refrigerante		FV50S	FV50S	FV50S	FV50S	FV50S	
Agua glicolada en BWS-1 con BWM	l.	4,7	5,2	5,7	7,3	7,8	
Caudal mínimo de agua (7K) / nominal (5K) / máxima (4K) ¹⁾	l./min	14,6 / 20,3 / 25,4	21,4 / 30,1 / 37,6	27,3 / 38,1 / 47,6	30,7 / 43,0 / 53,7	42,6 / 59,6 / 74,5	
Presión de bomba disponible circuito de calefacción con caudal nominal ΔT 5 K	mbar	530	430	340	420	150	
Válvula de 3 vías para circuito de carga de ACS		integrada	integrada	integrada	integrada	integrada	
Bomba de carga circuito de calefacción de alta eficiencia (EEI<0,23) del circuito de calefacción		Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Yonos Para 25/7,5	Wilo Stratos Para 25/1-8	Wilo Stratos Para 25/1-8	
Presión de bomba disponible (litr/min).	mbar	160 (42)	200 (42)	210 (42)	140 (58)	140 (58)	
Concentración mínima glicol / temperatura mínima	%/°C	25 / -13	25 / -13	25 / -13	25 / -13	25 / -13	
Bomba de alta eficiencia (EEI <0,23) del circuito de agua glicolada		Wilo Stratos Para 25/1-7	Wilo Stratos Para 25/1-7	Wilo Stratos Para 25/1-7	Wilo Stratos Para 25/1-8	Wilo Stratos Para 25/1-8	
Caudal nominal ΔT 4K	l./min	27	42	52	58	82	
Perdida de carga en circuito de pozo en BWM con caudal nominal	mbar	24	53	85	134	257	
Potencia de calentamiento con resistencia eléctrica modulante trifasica 400V	kW	1 a 6	1 a 6	1 a 6	1 a 6	1 a 6	
Consumo eléctrico máximo en calefacción	A	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	
Consumo máximo encendido- compresor (límites operativos)	kW / A	2,89 / 4,2	3,2 / 5,8	3,85 / 7,0	4,71 / 8,4	6,53 / 11,7	
Alimentación / consumo de energía / cos φ W10/W35 sin bomba de pozo	kW/A/-	1,26/2,5/0,72	1,85 / 3,2 / 0,80	2,3 / 4,4 / 0,76	2,55/4,6 / 0,79	3,65/6,9/0,76	
Consumo de energía de la bomba del circuito de calefacción con caudal nominal	W	45	55	60	100	110	
Consumo de energía de la bomba del circuito de agua glicolada a caudal nominal	W	55	60	65	110	120	
Intensidad consumida arranque suave	A	27 / -	- / 21	- / 26	- / 31	- / 39	
Nº máximo de arranques del compresor/hora	1/h	3	3	3	3	3	
Consumo en Standby (bajo consumo)	W	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	
Protección	IP	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	
Peso BWW-1	kg.	151	156	160	185	190	
Conexión eléctrica/Fusible		3~ PE / 400VAC / 50Hz / 10A/C					3~ PE / 400VAC / 50Hz / 16 A/C
Compresor							
Resistencia electrica		3~ PE / 400VAC / 50Hz / 10A/B					
Tensión		1~ NPE / 230VAC / 50Hz / 10A/B					

¹⁾ Para garantizar una alta eficiencia energética de la bomba de calor el flujo de aire no debe de ser reducido. La información contenida en esta tabla es válida para un intercambiador de calor sin contaminar (limpio).