

DINAK EI120+ condensación

FTG-EI120+condensación-ESP-100



0036 CPR 90220 057

AISI 316L (1.4404)

DN 80 a 600 mm EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O00

AISI 304 (1.4301)

DN 80 a 600 mm EN 1856-1 T200 P1 W Vm L20040 O00

Resistencia al fuego

EN 1366-1 (Ventilación)

EI120 ve i↔o

EI120 ho i↔o

En 1366-8 (Control de Humos de Incendio)

EI120 ve S500multi

EI120 ho S500multi

Chimenea modular de doble pared de acero inoxidable con junta exterior o aro de estanqueidad, aislamiento intermedio de 100 mm de lana mineral de baja densidad y junta interior de estanqueidad para condensados

APLICACIONES

- Paso de sectorizaciones de incendios con condensación

CARACTERÍSTICAS

- Resistencia al fuego mínima garantizada de 120 minutos
- Clase de estanqueidad P1 (hasta 200 Pa en sobrepresión)
- Temperatura máxima de trabajo: 200 °C
- Traspaso entre elementos: 40 mm
- Estanqueidad en las uniones entre elementos, mediante junta exterior de silicona (Ø80/280 a 500/700) o aro de estanqueidad sellado con silicona neutra resistente a altas temperaturas (Ø550/750 a 800/1.000 mm) y estanqueidad para condensados mediante junta interior (Ø80/280 a 800/1000)
- Acabado anticorte en los extremos de todas las piezas, para mayor seguridad y resistencia mecánica

MATERIALES

- Pared interior:
 - Acero inoxidable AISI 304 BA (1.4301) o AISI 316L BA (1.4404)
 - Espesor:
 - 0,4 mm de Ø80/280 a 600/800 mm
 - 0,6 mm de Ø650/850 a 800/1.000 mm
- Pared exterior:
 - Acero inoxidable AISI 304 BA (1.4301) o AISI 316L BA (1.4404)
 - Acero inoxidable AISI 409 BA (1.4512) “consultar con Dinak”
 - Espesor:
 - 0,4 mm de Ø80/280 a 175/375 mm
 - 0,5 mm de Ø200/400 a 450/650 mm
 - 0,6 mm de Ø500/700 a 800/1.000 mm
- Aislamiento de lana mineral de baja densidad y espesor de 100 mm

DIÁMETROS DISPONIBLES

Ø80/280, 100/300, 125/325, 150/350, 175/375, 200/400, 250/450, 300/500, 350/550, 400/600, 450/650, 500/700, 550/750, 600/800, 650/850, 700/900, 750/950 y 800/1.000 mm



EN 12101-7

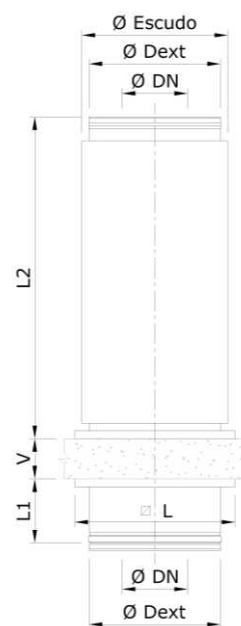
DINAK EI120+ condensación

ELEMENTOS DE SELLADO

Para garantizar la resistencia al fuego al traspasar barreras arquitectónicas, en estos casos se colocará un elemento de sellado compuesto por dos piezas colocadas a ambos lados del sector de incendios atravesado, con un diseño que variará en función del tipo de montaje:

MONTAJE VERTICAL

Ø DN (mm)	Ø Dext (mm)	Ø Escudo (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	V (mm)
80	280	330	380	115	1095	ESPELOR DEL FORIADO A DEFINIR POR EL CLIENTE
100	300	350	400	115	1095	
125	325	375	425	115	1095	
150	350	400	450	115	1095	
175	375	425	475	115	1095	
200	400	450	500	115	1095	
250	450	500	550	115	1095	
300	500	550	600	115	1095	
350	550	600	650	115	1095	
400	600	650	700	115	1095	
450	650	700	750	115	1095	
500	700	750	800	115	1095	
550	750	800	850	115	1095	
600	800	850	900	115	1095	
650	850	900	950	115	1095	
700	900	950	1000	115	1095	
750	950	1000	1050	115	1095	
800	1000	1050	1100	115	1095	



MONTAJE HORIZONTAL

Ø DN (mm)	Ø Dext (mm)	Ø Escudo (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	V (mm)
80	280	330	380	1055	1095	ESPELOR DEL FORIADO A DEFINIR POR EL CLIENTE
100	300	350	400	1055	1095	
125	325	375	425	1055	1095	
150	350	400	450	1055	1095	
175	375	425	475	1055	1095	
200	400	450	500	1055	1095	
250	450	500	550	1055	1095	
300	500	550	600	1055	1095	
350	550	600	650	1055	1095	
400	600	650	700	1055	1095	
450	650	700	750	1055	1095	
500	700	750	800	1055	1095	
550	750	800	850	1055	1095	
600	800	850	900	1055	1095	
650	850	900	950	1055	1095	
700	900	950	1000	1055	1095	
750	950	1000	1050	1055	1095	
800	1000	1050	1100	1055	1095	

