

MINIO ANTIOXIDANTE NARANJA (SIN PLOMO)

DESCRIPCIÓN:

Imprimación alquídica anticorrosiva, de secado rápido, libre de plomo y cromatos, pigmentada con fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo, utilizada en obra nueva o mantenimiento de superficies de acero expuestas tanto en exteriores, como en interiores.

PROPIEDADES FÍSICAS:

- Buen poder anticorrosivo.
- Secaje rápido.
- Excelente poder adherente sobre cualquier superficie metálica.
- Buena brochabilidad, poder de nivelación y flexibilidad.
- Excelente rendimiento.
- Libre de plomo y cromatos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Naturaleza	Alquídica
Diluyente	Disolvente multiusos
Materia fija en peso	78 ± 2 %
Peso específico	1,54 ± 0,05 kg./l
Viscosidad	80 ± 5 UK 20 °C
Poder de cubrición a 100 micras húmedas	94%
Rendimiento teórico	12-15 m²/l
Punto medio de inflamación met. Copa cerrada	>=21 °C, < =55 °C
Tiempos de secado U.N.E. 48086	Al tacto: 1 hora a 20 °C. Total: 1.5 h.
Intervalo de repintado U.N.E. 48086	Min. 6 h. A 20 °C.
Acabado	Mate sedoso
Color	Naranja

APLICACIONES:

En exteriores e interiores: Sobre todo tipo de superficies de acero o hierro, proporcionando protección contra ataques atmosféricos y químicos. Sobre estructuras de acero, perfiles de acero, cerchas, etc...

ÚTILES PARA APLICACIÓN:

La aplicación se puede realizar a brocha, rodillo, airless, o pistola aerográfica previa agitación del producto y dilución respectiva. La limpieza de equipos se realizará con DISOLVENTE MULTIUSOS.

MINIO ANTIOXIDANTE NARANJA (SIN PLOMO)**ALMACENAMIENTO:**

Conservar en sus envases originales convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales entre 5 y 35 °C es de 12 meses.

PRECAUCIONES:

Al aplicar MINIO ANTIOXIDANTE debemos evitar la inhalación prolongada de los vapores de disolventes. Está prohibido beber, comer o fumar durante la aplicación. Usar protección respiratoria cuando el producto se aplique a pistola. Ventilar convenientemente la zona de aplicación. Consultar la ficha de seguridad.

MODO DE EMPLEO:**- Tratamiento del soporte:**

Hierro y acero: Eliminar el óxido y desengrasar la superficie; si es posible, aplicar chorreado abrasivo al grado mínimo SA 2, aceptándose la limpieza mecánica al grado ST3. Tras la limpieza, que consigue darle rugosidad al sustrato, aplicar el producto.

Aplicar con brocha (diluido con 5% de Aguarrás Ecológico), rodillo (5% de dilución) o pistola aerográfica (15-20% de dilución con disolvente Multiusos o Eurosolv X).

Mantenimiento: Eliminar el aceite, grasa, etc... con desengrasante. La herrumbre, y otros materiales mal adheridos, se eliminan mediante agua a alta presión o limpieza mecánica. Baldear las zonas situadas en atmósferas contaminadas y de pinturas en buen estado, con agua dulce. Dejar secar completamente para a continuación, aplicar el producto. Parchear la superficie hasta el espesor de película original.

Aplicación del producto: Se aplicará con un espesor recomendado de 40 micras. Dar una primera capa diluida al 10% con DISOLVENTE MULTIUSOS. Tras el secado, aplicar otra mano como producto al uso.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Consultar la ficha de seguridad.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.