

WOLLMON EW105

Resina epoxi al agua, bicomponente, transparente, semi-brillante y de baja viscosidad.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Imprimación de soportes de hormigón como paso previo a la aplicación de sistemas epoxídicos, de poliuretano o de morteros acrílicos.
- Masilla epoxi (tixotropado con Pangel) para medias cañas o para sellado de fisuras y juntas de corte.
- Capa antipolvo en pavimentos de hormigón.
- Tratamiento de endurecimiento y consolidación de pavimentos de hormigón (gracias a su alto grado de absorción).

CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicación y rápido secado.
- Gran capacidad de humectación y penetración.
- Gran poder de anclaje en cualquier sustrato.
- Cumple el Decreto Ley 242/2001 (Directiva 1999/13/CE) en relación a la emisión de COV's.

PROPIEDADES TÉCNICAS

- Densidad (a 20 °C): 1,03 g/cm³.
- Contenido en sólidos (en peso y en volumen): 64 %.
- COV (componentes orgánicos volátiles): 10-14 g/l.
- Punto de inflamación: no inflamable.

CONDICIONES GENERALES DE PUESTA EN OBRA

- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de empresas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación pueden acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- Los operarios deben llevar todos los elementos de protección personal (mascarillas, guantes de goma, calzado y ropa de protección adecuada) y proteger los ojos de salpicaduras. Debe evitarse todo contacto con la piel y no acercarlo a los ojos: las superficies de piel afectadas hay que lavarlas inmediatamente con agua y jabón.
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta, durante la aplicación y curado, tanto la temperatura ambiente como el grado de higrometría.

Temperatura ambiente entre 10° C y 35° C

Higrometría (Humedad relativa del aire) < 80%

- Bajas temperaturas o alto grado de humedad retrasan el reticulado y endurecimiento del producto. Si fuese necesario un calentamiento del recinto durante la ejecución y curado del pavimento, utilizar únicamente "sopladores de aire" eléctricos y no usar nunca calefacción que requiera gasóleo o gasolinas (ya que pueden afectar al acabado final del pavimento).
- Procurar una buena ventilación durante el secado del producto.
- La superficie a tratar deberá estar curada y ser resistente, lisa, porosa, limpia, seca, así como exenta de polvo, grasa y materias extrañas.

Resistencia a compresión del hormigón ≥ 25 N/mm²

Resistencia a tracción del hormigón $\geq 1,5$ N/mm²

- La temperatura del soporte durante la aplicación y curado no debe ser nunca inferior a 10 °C y, en cualquier caso, superar en 3 °C el punto de rocío. En el caso de soleras, la humedad del hormigón debe ser inferior al 8 % y debe asegurarse que existe una membrana impermeable bajo la misma para evitar la humedad ascendente o presión freática.

Temperatura soporte ≥ 10 °C y superar en 3 °C el punto de rocío

Humedad del soporte < 8 %

- Es imprescindible una correcta preparación del soporte y, en su caso, eliminación de la capa de lechada superficial, mediante tratamiento mecánico adecuado, que asegure una perfecta apertura de poro, seguido por un posterior barrido y aspirado de la superficie.
- La exposición prolongada a la luz solar puede provocar amarillamientos y decoloraciones.
- La limpieza de herramientas se hará inmediatamente después de su uso con agua o con disolvente tipo xileno. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

MODO DE EMPLEO

El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo y poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad (600 rpm) provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se bate cada uno de los componentes por separado y, a continuación, se vierte el componente del envase pequeño o componente B dentro del envase grande o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización total (aproximadamente 1-2 minutos).

Diluir el producto en función de la capacidad de absorción del soporte, añadiendo entre un 5 - 20 % de agua sobre el componente A (siempre sobre el componente A), batiendo enérgicamente durante 5 minutos antes de incorporar el componente B. En ningún caso se debe añadir agua una vez realizada la mezcla de los componentes A y B. Los tiempos de secado se alargarán porque es necesario evaporar más agua.

Se debe tener en cuenta que el tiempo de trabajabilidad (pot-life) de la mezcla depende de la temperatura (a mayor temperatura, menor pot-life y viceversa). Aplicar en capa fina con rodillo de pelo corto, brocha o cepillo, asegurando la formación de una capa continua y sin poros (evitando que quede agua ocluida).

Pot-life (20 °C): 35 minutos

Rendimiento aproximado: 0,20 kg/m²

En función de la porosidad del soporte pueden ser necesarias dos manos.

El tiempo de curado indicado para proceder a un tratamiento posterior o para su utilización depende de una buena ventilación y una baja humedad atmosférica. En general:

Tª de curado	Tiempos para cubrición		Tiempos para utilización del pavimento		
	Mínimo	Máximo	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
20 °C	12 horas	2 días	1 día	3 días	7 días

A menor temperatura, los tiempos serán mayores. Una vez aplicado, proteger de la lluvia, las salpicaduras, la humedad y la condensación durante al menos 12 horas.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en sus envases de origen herméticamente cerrados y no deteriorados, en un espacio seco, fresco, bien ventilado, y en un rango de temperatura de entre + 8 °C y + 30 °C, al abrigo de heladas o de excesivo calor. En dichas condiciones la caducidad del producto será de 12 meses.

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están basadas en nuestra experiencia y conocimiento cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la ficha técnica actual. Cambios en las condiciones ambientales de temperatura y humedad así como en las condiciones del soporte pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por la ficha técnica, por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas de productos, copia de las cuales pondremos a disposición de quién lo solicite. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.