

## WOLLMON E110 WET

Ligante epoxi, bicomponente, transparente, semi-brillante, 100% sólidos, especialmente formulado para su uso en soportes húmedos (de hasta el 98%), no encharcados y sin presión freática.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Imprimación de sistemas epoxídicos o de poliuretano.
- Masilla epoxi (tixotropado con Pangel) para medias cañas o para sellado de fisuras y juntas de corte.
- Capa de nivelación o lisaje (premezclado con áridos silíceos).
- Capa base/fondo en sistemas multicapa.
- Ligante de mortero seco.
- Puente de unión entre hormigones nuevos y viejos.
- Barrera de vapor en soportes húmedos (de hasta el 98%) no encharcados y sin presión freática.

### CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicación y rápido secado.
- Baja viscosidad (lo que asegura la no aparición de burbujas en el revestimiento posterior).
- Gran capacidad de humectación y penetración.
- Alto poder de adherencia.
- Alta resistencia a la abrasión.

### PROPIEDADES

- Densidad (a 23 °C): 1,08 g/cm<sup>3</sup>.
- Contenido en sólidos: 100% (sin disolvente).
- Resistencia a la adherencia (UNE-EN 13892-8): > 4,0 N/mm<sup>2</sup> (rotura por cohesión del soporte), clase B 2,0.
- Resistencia a impacto (UNE-EN-ISO 6272-1): altura caída primeras fisuras > 1.500 mm (Ø 10,2 mm), clase IR 14,7 Nm.
- Resistencia al desgaste BCA (UNE-EN 13892-4): profundidad desgaste ≤ 10 µm, clase AR 0,5.

### DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla:	13:8 Peso
Vida de mezcla (20 °C):	25 min.
Rendimiento teórico (imprimación sin añadir cargas):	0,25 kg/m <sup>2</sup>
Dilución:	Producto al uso, no diluir.
Limpieza:	Disolvente epoxi / Xileno

### CONDICIONES GENERALES DE PUESTA EN OBRA

- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de empresas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación pueden acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.  
Los productos de este sistema no contienen nonilfenol, siendo no inflamables y prácticamente inodoros durante la aplicación. Los operarios deben llevar todos los elementos de protección personal (mascarillas, guantes de goma, calzado y ropa de protección adecuada) y proteger los ojos de salpicaduras. Debe evitarse todo contacto con la piel y no acercarlo a los ojos: las superficies de piel afectadas hay que lavarlas inmediatamente con agua y jabón.
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta, durante la aplicación y curado, tanto la temperatura ambiente como el grado de higrometría.  
Temperatura ambiente entre 10 °C y 30 °C | Higrometría (humedad relativa del aire) < 98%
- Si fuese necesario un calentamiento del recinto durante la ejecución y curado del pavimento, utilizar únicamente “sopladores de aire” eléctricos y no usar nunca calefacción que requiera gasóleo o gasolinas (ya que pueden afectar al acabado final del pavimento).
- Procurar una buena ventilación durante el secado del producto.
- La exposición prolongada a la luz solar puede provocar amarillamientos y decoloraciones.
- La limpieza de herramientas se hará inmediatamente después de su uso con disolvente tipo xileno. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

## MODO DE EMPLEO

El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo y poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad (600 rpm) provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se bate cada uno de los componentes por separado y, a continuación, se vierte el componente del envase pequeño o componente B dentro del envase grande o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización total (aproximadamente unos 1-2 minutos).

Evitar la utilización de diluyentes ya que pueden provocar pérdida de propiedades del producto.

Se debe tener en cuenta que el tiempo de trabajabilidad (pot-life) de la mezcla depende de la temperatura (a mayor temperatura, menor pot-life y viceversa). Aplicar con rodillo, asegurando la formación de una capa continua y sin poros.

Pot-life (25 °C, 100 g): 25 minutos

Rendimiento aproximado: 0,25 kg/m<sup>2</sup>

Si fuese necesaria una segunda capa, inmediatamente después de la aplicación de la primera capa, y mientras éste está todavía húmedo, es recomendable proceder a realizar un ligero espolvoreo con árido silíceo incoloro, limpio, seco y calibrado, de granulometría 0,2-0,4 mm, con un rendimiento aproximado de 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Una vez endurecida la superficie, se procederá al lijado de irregularidades puntuales, así como al barrido y aspirado del árido excedente.

El tiempo de curado indicado para proceder a un tratamiento posterior o para su utilización depende de una buena ventilación y una baja humedad atmosférica. En general:

Tª de curado	Tiempos para cubrición		Tiempos para utilización del pavimento		
	Mínimo	Máximo	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
25 °C	12 horas	2 días	1 día	3 días	7 días

A menor temperatura, los tiempos serán mayores.

Para su utilización como puente de unión entre hormigón viejo y nuevo, el producto se aplica sobre el hormigón viejo según lo descrito anteriormente, procediendo al nuevo hormigonado durante las siguientes 4 horas.

## BARRERA DE VAPOR CON WOLLMON E-110 WET

Revestimiento liso (3,1 mm) sobre soportes húmedos de hormigón (de hasta el 98%, no encharcados y sin presión freática) en interiores o exteriores (en función de la protección adicional), obtenido por la aplicación sucesiva de:

- Capa de imprimación con **WOLLMON E-110 WET**, ligante epoxi bicomponente, incoloro, especialmente formulado para soportes húmedos, rendimiento aproximado de 0,35 kg/m<sup>2</sup>, extendido mediante rodillo;
- Sembrado ligero mediante espolvoreo de árido silíceo incoloro, limpio, seco y calibrado, de granulometría 0,2-0,4, rendimiento aproximado de 1,0 kg/m<sup>2</sup>;

Una vez endurecida la superficie (24 horas), lijado de irregularidades puntuales así como barrido y aspirado del árido excedente;

- Capa de **WOLLMON E-110 WET**, ligante epoxi bicomponente, incoloro, especialmente formulado para soportes húmedos, rendimiento aproximado de 3,0 kg/m<sup>2</sup> de resina, extendido mediante llana dentada y posterior desaireación con rodillo de púas.

El revestimiento admite cualquier opción de acabado (tratamientos superficiales, recubrimientos u otros revestimientos), tanto con resinas epoxídicas como de poliuretano. Tiempo de curado total (a 25 °C): 14 días.

## ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en sus envases de origen herméticamente cerrados y no deteriorados, en un espacio seco, fresco, bien ventilado, alejado de fuentes de calor o ignición, y en un rango de temperatura de entre +8 °C y + 30°C. En dichas condiciones la caducidad del producto será de 9 meses.

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están basadas en nuestra experiencia y conocimiento cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la ficha técnica actual. Cambios en las condiciones ambientales de temperatura y humedad así como en las condiciones del soporte pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por la ficha técnica, por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas de productos, copia de las cuales pondremos a disposición de quién lo solicite. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.