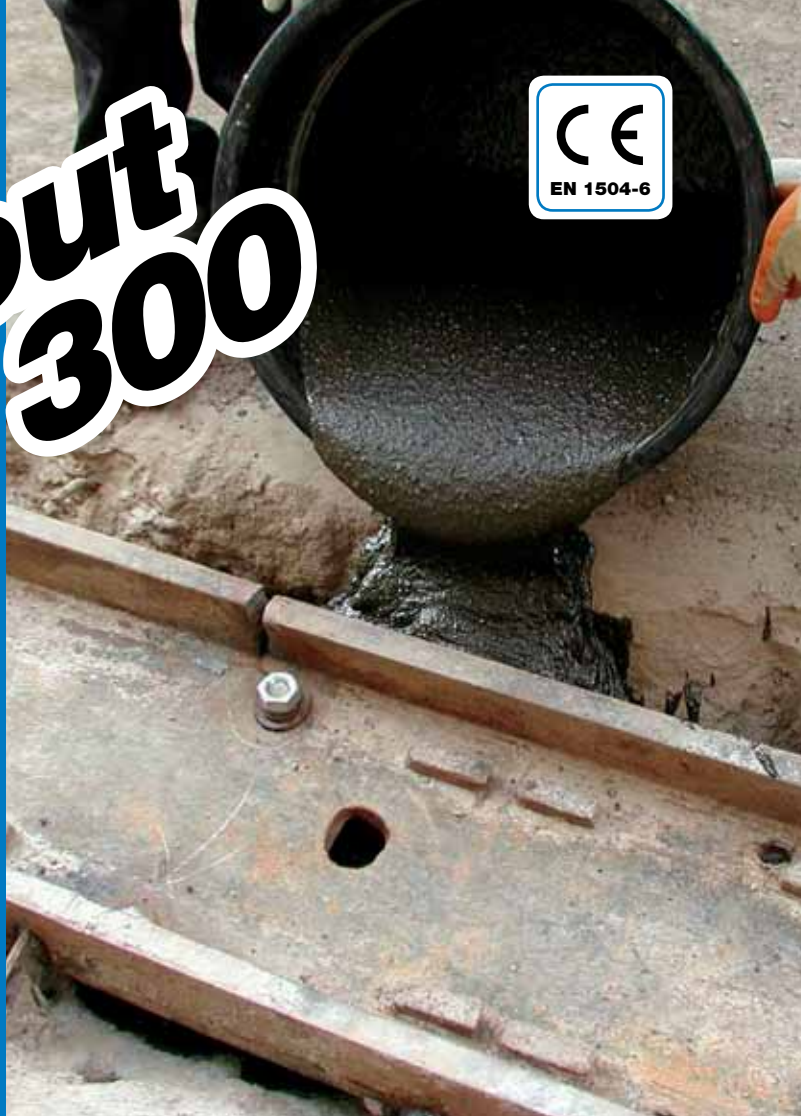




Planigrout 300

Mortero epoxídico tricomponente, de consistencia fluida, para la reparación de elementos de hormigón degradado y anclajes de precisión



CAMPOS DE APLICACIÓN

Planigrout 300 es un mortero epoxídico específicamente estudiado para la realización de fijaciones, reparaciones y rellenos estructurales sujetos a solicitaciones de cargas dinámicas.

Algunos ejemplos de aplicación

- Reparación y refuerzos estructurales de vigas y pilares mediante vertido en encofrados.
- Reconstrucción y restauración de juntas deterioradas en pavimentos industriales.
- Reparación de las vías de circulación de grúas y grúas-puente, en presencia de fuertes vibraciones.
- Reparación de juntas de placas de hormigón de pavimentos industriales degradados (juntas "vigüeta").
- Recuperación de huecos de alto espesor en pavimentos y soleras de hormigón.
- Reparación de bases de prensas y maquinaria pesada, en general.
- Regularización de la parte superficial de los apoyos de vigas en cubiertas.
- Fijación estructural de pernos de anclaje, bulones en estructuras existentes de hormigón, piedra, roca o acero, en presencia de vibraciones o agresiones químicas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Planigrout 300 es un producto de tres componentes, a base de resinas epoxídicas, áridos seleccionados en perfecta curva granulométrica y aditivos especiales, según una fórmula desarrollada en los Laboratorios de Investigación de MAPEI.

Después de la mezcla de **Planigrout 300** componente A con el endurecedor componente B y la carga componente C, se obtiene una masa fluida, fácilmente aplicable en un espesor de hasta 5 cm por capa.

Planigrout 300 tras la preparación, endurece en aproximadamente 8 horas a +23°C únicamente por reticulación química, sin sufrir retracción alguna, transformándose en un compuesto de excepcional adherencia, resistencia química y mecánica.

Planigrout 300 mantiene en el tiempo las características y puede ser utilizado tanto en interiores como en exteriores.

Planigrout 300 puede ser aplicado con una temperatura comprendida entre +10°C y +35°C.

Planigrout 300 responde a los principios definidos por la EN 1504-9 (*"Productos y sistemas para la protección y la reparación de las estructuras de hormigón: definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad. Principios generales para el uso de los productos y sistemas"*) y a los requisitos mínimos requeridos por la EN 1504-6 (*"Anclaje de la armadura de acero"*).

Planigrout 300



DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Tipología:	PC		
	Comp. A	Comp. B	Comp. C
Consistencia:	líquido	líquido	líquido
Color:	blanquecino	pajizo	gris
Dimensión máxima del árido (mm):	2,0		
Densidad (g/cm³):	1,09	1,04	–
Viscosidad (MPa·s):	700	400	–

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de la mezcla (+23°C - 50% H.R.):	A : B : C = 16 : 6 : 100		
Color de la mezcla:	gris oscuro		
Consistencia de la mezcla:	fluida		
Densidad de la mezcla (kg/dm³):	2,0		
Viscosidad Brookfield (MPa·s):	35.000		
Viscosidad después de mezclar (EN 13395-2) (cm):	> 20		
Temperatura de aplicación permitida:	de +10°C a +35°C		
Duración de la mezcla:	1 h		
Tiempo de fraguado:	6-8 h		
Endurecimiento completo:	7 días		

PRESTACIONES FINALES

Característica prestacional	Método de prueba	Requisitos según la EN 1504-6	Prestación del producto
Viscosidad plástica (creep) desplazamiento relativo a una carga de 50 kN durante 3 meses - (mm):	EN 1544	≤ 0,6	0,3
Resistencia al deslizamiento de las barras de acero desplazamiento relativo a una carga de 75 kN - (mm):	EN 1881	≤ 0,6	< 0,45
Temperatura de transición vítrea:	EN 12614	≥ +45°C	+50°C
Resistencia a la compresión (MPa):	EN 12190	> del 80% del valor tras 7 días declarado por el productor	55 (transcurrido 1 d) 80 (transcurridos 3 d) 95 (transcurridos 7 d)
Resistencia a la flexión (MPa):	EN 196-1	No requerido	25 (transcurrido 1 d) 35 (transcurridos 3 d) 40 (transcurridos 7 d)
Módulo elástico a compresión (MPa):	ASTM D695	No requerido	2.400
Módulo elástico a flexión (MPa):	ISO 178	No requerido	10.000
Adherencia sobre hormigón (soporte de tipo MC 0,40 - relación a/c = 0,40) según EN 1766 (MPa):	EN 1542	No requerido	> 3 (rotura del hormigón)
Reacción al fuego:	EN 13501-1	Euroclase	D-s2, d2

AVISOS IMPORTANTES

- **Planigrout 300** no debe ser utilizado para el sellado de juntas elásticas o sujetas a movimiento (utilizar **Mapesil AC** o **Mapectex PU20**).
- **Planigrout 300** no debe ser utilizado para la unión en juntas entre hormigón “fresco” y hormigón viejo (utilizar **Eporip**).
- **Planigrout 300** no debe utilizarse sobre superficies mojadas.
- **Planigrout 300** no debe ser utilizado sobre superficies sucias o friables.
- **Planigrout 300** no debe ser utilizado para el encolado y la realización de juntas de baldosas de cerámica antiácida (utilizar **Kerapoxy**).

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Para asegurar una buena adherencia de **Planigrout 300** a la superficie, debe prestarse especial atención a la preparación de la misma.

El soporte de hormigón, piedra natural o ladrillo, debe estar limpio y seco y ser sólido. Las labores adecuadas para la preparación de la superficie son: demolición, chorro de arena, fresado, granallado, lijado o pulido de la superficie, que son capaces de eliminar todas las partes sueltas o friables, eflorescencias, lechada de cemento, restos de aceite y desencofrantes varios.

Eliminar sucesivamente el polvo de la superficie con aire comprimido y/o con aspiradores industriales.

Cualquier resto de óxido, barniz y aceite debe ser retirado de las superficies de metal, preferiblemente mediante chorro de arena hasta el metal blanco (SA 2½).

Las estructuras de hormigón puestas en obra antes de la aplicación de **Planigrout 300** deberán ser curadas durante un tiempo no inferior a 4 semanas, para evitar que las tensiones inducidas por la retracción higrométrica del conglomerado cementoso puedan concentrarse en la interfaz afectada por el encolado.

Preparación de la mezcla

Los tres componentes del **Planigrout 300** se mezclan entre sí.

Verter el componente B en el componente A, procurando sacar del envase todo el catalizador (componente B), y mezclar con un taladro provisto de agitador a baja velocidad, hasta que se obtenga la completa homogeneidad de la mezcla. Añadir en este momento, continuamente y con regularidad, la carga de áridos seleccionados (componente C) y mezclar durante 4 o 5 minutos hasta la obtención de una masa uniformemente húmeda y de coloración homogénea. Los envases vienen ya predosificados; evitar, por lo tanto, sacar cantidades parciales de los envases, para no incurrir en errores accidentales de relación de mezcla, que conllevarían un endurecimiento

incompleto de **Planigrout 300**. En el caso que los envases deban ser utilizados parcialmente, utilizar una balanza electrónica de precisión.

Aplicación

Planigrout 300 se aplica mediante vertido y, en caso necesario, en encofrados de perfecta contención.

Para obtener una buena adherencia se aconseja tratar previamente la superficie a restaurar con **Primer MF**.

La temperatura ambiental influye sobre el tiempo de endurecimiento del producto: a +23°C **Planigrout 300** permanece trabajable durante 60 minutos.

Planigrout 300 debe aplicarse en el tiempo de vida útil; así pues, es conveniente organizar el trabajo de modo que se pueda concluir la intervención en los tiempos arriba indicados.

NORMAS A OBSERVAR ANTES DE LA PUESTA EN OBRA

Teniendo en cuenta el endurecimiento del producto en el período indicado más arriba, no deben tomarse precauciones especiales con temperaturas comprendidas entre los +10°C y los +35°C.

Limpieza

A causa de la elevada adherencia de **Planigrout 300**, incluso sobre metal, se aconseja lavar las herramientas de trabajo con disolventes (alcohol etílico, toluol, etc.) antes del endurecimiento del producto.

CONSUMO

2 kg/m² por mm de espesor.

PRESENTACIÓN

Kit de 12,2 kg:
componente A = 1,6 kg;
componente B = 0,6 kg;
componente C = 10 kg.

Unidades de 36,6 kg:
componente A = 4,8 kg;
componente B = 1,8 kg;
componente C = 30 kg.

ALMACENAMIENTO

12 meses en lugar cubierto y seco, en los envases originales no abiertos, a una temperatura comprendida entre +5°C y +30°C.

El producto cumple con las condiciones del anexo XVII del Reglamento (CE) N° 1907/2006 (REACH), punto 47.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Los componentes A y C de **Planigrout 300** pueden causar irritaciones y manifestaciones alérgicas en sujetos propensos. El componente B puede causar quemaduras a la piel y lesiones oculares graves. Se

Planigrout 300



recomienda el uso de guantes y gafas de protección. El componente A también es peligroso para el ambiente. Los residuos del producto deben ser tratados como peligrosos según la legislación actual. Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aún correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán confirmarse mediante aplicaciones

prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda la responsabilidad que pudiera derivar de su uso.

Hacer referencia a la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei www.mapei.es y www.mapei.com

MEMORIA DESCRIPTIVA

Anclaje de precisión de maquinaria y elementos metálicos, reparación y refuerzo estructural de elementos de hormigón, mediante aplicación por vertido, en sedes oportunamente predisuestas, de mortero epoxidico tricomponente (tipo **Planigrout 300** de MAPEI). Las superficies en contacto deberán estar perfectamente limpias y libres de partes friables, polvo, lechada de cemento, barnices y óxido. El producto debe responder a los requisitos mínimos exigidos por la EN 1504-6.

El producto deberá tener las siguientes características prestacionales:

Relación de la mezcla:	comp. A : comp. B : comp. C = 16 : 6 : 100
Consistencia de la mezcla:	fluida
Densidad de la mezcla (kg/dm ³):	2,0
Viscosidad Brookfield (mPa·s):	35.000
Fluidez de la mezcla (EN 13395-2) (cm):	> 20
Temperatura de aplicación permitida:	de +10°C a +35°C
Duración de la mezcla (a +23°C):	1 h
Tiempo de fraguado (a +23°C):	6-8 h
Endurecimiento completo:	7 días
Plasticidad - creep - (EN 1544) (mm):	0,3
Resistencia al deslizamiento de las barras de acero (EN 1881) (mm):	< 0,45
Temperatura de transición vítrea (EN 12614):	+50°C
Resistencia a la compresión (EN 12190) (MPa):	95 (a 7 días)
Resistencia a la flexión (EN 196-1) (MPa):	40 (a 7 días)
Módulo elástico a compresión (ASTM D695) (MPa):	2.400
Módulo elástico a flexión (ISO 178) (MPa):	10.000
Adherencia al soporte (EN 1542) (MPa):	> 3 (rotura del hormigón)
Reacción al fuego (EN 13501-1) (Euroclase):	D-s2, d2
Consumo (kg/m ²):	2 (por mm de espesor)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES

369-2-2013

(E) A.G. BETA