



**DESMOPOL DW - MEMBRANA
IMPERMEABILIZANTE DE POLIURETANO BI
COMPONENTE, SIN DISOLVENTES (APTA
CONTACTO CON AGUA POTABLE)**

Elastómero de poliuretano 100% sólidos, bicomponente que produce una membrana impermeable aromática continua, elástica, tixotrópica, completamente adherida al soporte, sin juntas ni solapes, estanca al 100%, cuyas propiedades la hacen excelente para su aplicación en áreas que deban ser estancas, impermeables y que se encuentren en contacto con agua para consumo humano.

Dispone de WRAS approval para el mercado Británico para el contacto con aguas de consumo humano bajo la norma BS-6920.

Dispone de marcado CE sobre la base de una Declaración de Prestaciones (DoP) elaborada conforma al reglamento UE 305/2011



USOS

Sistema de membrana de poliuretano para realizar la impermeabilización y recubrimiento en :

- depósitos, tanques o elementos contenedores; soporte de hormigón, y con situación de contacto de agua potable(no expuestos a los rayos UV)

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

densidad	1.35± 0,05 g/cm³
espesor recomendado	±1,5~2 mm.
secado	±5~6 horas
resistencia a la tracción	>10 MPa
elongación	>110%
método de aplicación	brocha, rodillo



COLORES

Blanco



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Desmopol DW forma una membrana impermeable, elástica y con resistencia al desgaste que una vez aplicada ofrece una gran estabilidad, durabilidad.
- Se trata de un producto tixotrópico, que puede ser aplicado en superficies verticales
- Desmopol DW es una resina aromática (no debe estar expuesta a los rayos UV)
- No añadir disolventes u otro líquido para disminuir la viscosidad.
- Apta para ser aplicada en situaciones en contacto con agua potable (**dipone de aprobación WRAS, bajo la norma británica BS-6920 "Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regards to their effect on the quality of the water", NSF International Laboratories**). Revisar la información aportada por la norma para aceptar la aplicación deseada.
- Aplicar capas de 1 mm de espesor cada una; espesor mínimo recomendado total de 1,5 mm.(consumo total de $\pm 2,05 \text{ kg/m}^2$)
- No es necesario el armado en superficie, solamente en puntos singulares de encuentros con otros elementos constructivos
- Con la aplicación del Desmopol DW se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza.
- La aplicación del sistema de membrana de poliuretano Desmopol DW debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...),
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- Desmopol DW resiste temperaturas de uso de líquido almacenado de entre -20°C hasta $+60^{\circ}\text{C}$.(con subidas puntuales de máximo 80°C durante 24 horas)
- Las reparaciones son fácilmente localizables y su reparación sencilla (consultar "PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN Y SOLAPE")

ESPESOR Y CONSUMO RECOMENDADOS

El espesor recomendado de la membrana Desmopol DW, se sitúa entre 1,5 a 2 mm. de grueso (datos aproximados) por tanto los rendimientos el producto serán de entre 2,05 a 2,75 kg/m^2 (datos aproximados).

PRESENTACIÓN

Se presenta kit de bidones metálicos de 12,2 kg + 2,8 kg

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es 12 meses almacenados a una temperatura de entre 5°C a 35°C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón debe ser usado.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización:

- reparación de las superficies (relleno de coqueas, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes....)
- trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos verticales, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- el sustrato (especialmente morteros de nivelación o regreuso) tiene que ser suficientemente compresivo para soportar la fuerza de adhesión de la membrana. Si no fuese así, se procederá a trabajar con nuestras



imprimaciones para poder conseguir este objetivo

- en caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar el estado de la superficie

A continuación definimos la aplicación sobre alguna de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre algún otro, contacte con nuestro departamento técnico.

Soporte de hormigón

- el hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.
- lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto y sólida. mediante procesos de lijado, pulido, fresado, granallado superficial, a decidir según las condiciones del soporte.
- las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla (relación $\pm 1:4$) de nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y árido de sílice, o mezcla de la misma resina con carbonato de calcio (relación $\pm 1:2$).
- fisuras o irregularidades de poca entidad, se repararán rellenando con MASTIC PU.
- juntas de dilatación existentes: extraer el material de junta existente, limpiar bien y rellenar con MASTIC PU, cubriendo con TECNOBAND 100.
- realizar media caña perimetral en los encuentros de las losas con los elementos verticales, aplicando un cordón de MASTIC PU.
- a continuación se deberá limpiar y eliminar de toda la superficie elementos contaminantes como polvo, o partículas sólidas, preferente mediante métodos secos (aspiración seca).
- aplicar la imprimación en las condiciones y parámetros que se indican en las fichas técnicas. A modo general se utilizará la imprimación PRIMER EPw-1070/PRIMER PU-1050 /PRIMER PUC-1050/PRIMER WET. Consultar antes sus fichas técnicas para conocer tiempos de secado y demás características de su aplicación.
- aplicación de la membrana de poliuretano Desmopol DW(según la metodología especificada a continuación)

APLICACIÓN

Una vez realizada la preparación del soporte y la aplicación de la imprimación, según condiciones, se procederá al extendido de la membrana de poliuretano, según los siguientes métodos:

Aplicación

- abrir los bidones de los dos componentes de Desmopol DW
- verter el contenido del componente B en el bidón del componente A y remover bien hasta su homogeneización mediante equipo de mezclado de media velocidad
- extendido con ayuda de rodillo de pelo corto de una primera capa de grosor máximo 1,0 mm, (aplicar el material al uso, sin necesidad de dilución).
- esperar a su secado total (que dependerá de los condicionantes climatológicos), aproximadamente entre 5~6 horas.
- aplicación de la siguiente capa, con los mismos condicionantes anteriores.
- repetir este proceso las veces que sea necesario para conseguir el grueso deseado.
- al cabo de dos días de la aplicación lavar la superficie con jabón neutro para eliminar residuos o elementos no deseados
- esperar 6 días a su llenado en el caso de agua potable o de uso humano

PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN Y SOLAPE

En los casos que sea necesaria la reparación de la membrana por causas accidentales , o intervenciones de montaje de instalaciones no previstas que requieran perforaciones sobre la membrana, los procedimientos a seguir, serán los siguientes:



Reparación

- recorte, extracción de la zona afectada y/o dañada.
- lijado superficial de la zona afectada, ampliando esta zona unos 20~30 cms. en todo el perímetro, a modo de solape de seguridad
- limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si se utiliza agua valorar la humedad de soporte restante; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.
- aplicación de capa fina ($\pm 100-150 \text{ g/m}^2$) de alguna de las siguientes resinas: PRIMER PU-1050, PRIMER EPw-1070
- esparcido ligero de árido de sílice SILICA SAND, cuando la resina de imprimación aún está húmeda y esperar a su secado total.
- aplicación de DESMOPOL DW en el espesor definido en proyecto

Solape de obra

En los casos que se haya sobrepasado el tiempo de repintado (24~48 horas) , es decir que se haya prolongado el tiempo de espera entre trabajos, se procederá de la siguiente forma:

- lijado de una franja longitudinal de solape de aproximadamente 20~30 cms. de ancho
- limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si se utiliza agua valorar la humedad de soporte restante; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.
- aplicación de capa fina ($\pm 100-150 \text{ g/m}^2$) de alguna de las siguientes resinas: PRIMER PU-1050, PRIMER EPw-1070
- esparcido ligero de árido de sílice SILICA SAND, cuando la resina de imprimación aún está húmeda y esperar a su secado total.
- aplicación de DESMOPOL DW en el espesor definido en proyecto

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales vy nacionales.

En cualquier caso, consultar las hojas de seguridad existentes del producto.

COMPLEMENTOS

En la aplicación del sistema Desmopol DW se pueden utilizar de forma añadida los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1010: mortero de resina epoxi con cargas incorporadas para el relleno y tapado de coqueras existentes en las superficies de hormigón o cerámica, para ser aplicado de una sola capa.
- PRIMER EP-1020: resina epoxi para su aplicación previa en los soportes de hormigón o cerámica, mejorando la adherencia, absorbiendo humedad residente en el soporte y regularizar la planimetría del soporte.
- PRIMER PU-1050/PUc-1050: resina de poliuretano sin disolventes para su aplicación previa en los soportes de hormigón o cerámica, mejorando la adherencia, absorbiendo humedad residente en el soporte y regularizar la planimetría del soporte.
- PRIMER EP-1040: resina epoxi para su aplicación previa en los soportes metálicos o cerámica, mejorando la



- adherencia, absorbiendo humedad residente en el soporte y regularizar la planimetría del soporte.
- **PRIMER EPw-1070:** resina epoxi base agua para su aplicación previa en los soportes de hormigón, láminas asfálticas, metal o cerámica, mejorando la adherencia, absorbiendo humedad residente en el soporte y regularizar la planimetría del soporte.
- **PRIMER WET:** resina epoxi para su aplicación previa en los soportes de hormigón o cerámica, mejorando la adherencia, absorbiendo humedad residente en el soporte y regularizar la planimetría del soporte.
- **TECNOBAND 100:** banda adhesiva en frío deformable, compuesta por una capa superior de tejido no tejido, y una inferior visco-elástica auto adhesiva, ambas permiten la adaptación a la forma del soporte. Idóneas para su aplicación en juntas y solapes entre materiales metálicos.
- **MASTIC PU:** masilla de poliuretano para relleno de juntas (usar conjuntamente con TECNOBAND 100 en los casos que sean necesarios).

NOTA: Consultar las fichas técnicas o a nuestro Departamento Técnico.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES		RESULTADO
Densidad	ISO 1675	1,35± 0,05 g/cm³
Viscosidad	ISO 2555	12.500 ±200 cps
Densidad componentes A/ B	ISO 1675	1,35± 0,05 g/cm³ - 1,10± 0,05 g/cm³
Viscosidad componentes A/B	ISO 2555	24.000-30.000 cps /500-800 cps
Contenido en sólidos	ISO 1768	100%
COV (componentes orgánicos volátiles)		0
Resistencia a tracción	ISO 527-3	>10 MPa
Elongación a la rotura	ISO 527-3	>110 %
Resistencia al desgarro	ISO 34-1	36 N/mm
Dureza superficial Shore A / D	DIN 53.505	>80 / >50
Pot life		±30-35 min.
Secado		±5~6 horas
Rango de repintado		±6~24 horas
Rango de temperaturas ambientales		5°C~35 °C
Adherencia al hormigón		>1,5 MPa
Reacción al fuego		Euroclase E
Resistencia a la temperatura sostenida de agua en contacto		-20°C~60°C

Resultados realizados en laboratorio a 23°C y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.

Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.

No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser



demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopoli Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopoli Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopoli Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector.

Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopoli Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

La responsabilidad de Tecnopoli Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.

Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

