



TERMO 12

DESCRIPCIÓN

Mortero semiseco ligero y aislante de secado rápido para SOLERAS, RECRECIDOS, Y CUBIERTAS.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Soleras de colocación ligeras de secado rápido para todo tipo de pavimentos, aunque sean sensibles a la humedad (tipo parquet, etc.).
- Soleras flotantes sobre láminas de aislamiento acústico al impacto.
- Recrecidos de forjado ligeros y aislantes en obra nueva o rehabilitación.
- Complemento de aislamiento de forjados.
- Cubiertas inclinadas y planas con aplicación directa de la membrana de impermeabilización.

El producto debido a su baja densidad y a su flexibilidad de uso está particularmente indicado para la rehabilitación.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

Solera de colocación / Recrecido de forjado / ...realizado con mortero ligero semiseco premezclado en saco TERMO 12, con base de Arcilla Expandida especial hidrófoba (absorción de agua después de 30 minutos menor a 1% según la norma UNE EN 13055-1) conglomerantes específicos y aditivos.

Densidad aprox. 1200 kg/m³. Resistencia media a la compresión certificada 16,0 MPa (UNE EN 13892-2)- Conductividad térmica certificada 0,39 W/mK (UNE EN 12667).

Tiempo de secado (3% humedad residual): 7 días aprox. para espesores de 4 cm (solera adherida) - 10 días aprox. para espesores de 5 cm. Marcado CE según UNI EN 13813

Suministrado en sacos, amasado con agua de acuerdo a las instrucciones del fabricante, extendido compactado, nivelado y alisado en el espesor de cm...

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe de estar limpio, sin elementos sueltos libre de polvo, aceite, óxido y residuos de yeso, mortero, aceites, pinturas etc. y debe tener una buena resistencia a la compresión y tracción. En el caso de paso de instalaciones eléctricas y sanitarias, deben de estar adecuadamente protegidas y separadas para evitar posibles daños durante la puesta en obra del material.

Los soportes antiguos suelen ser muy secos y absorbentes por lo que se recomienda tomar medidas contra el riesgo de excesiva pérdida de agua de la masa por absorción por la parte del soporte (abundante humedecimiento y o colocación de lonas impermeables transpirables donde sea posible, aplicación de imprimaciones específicas, etc.)

En vertidos en forjados de madera sobre entablados se recomienda colocar una lona impermeable transpirable entre la madera y el hormigón.

Si hay posibilidad de humedad capilar ascendente desde capas inferiores hacia el TERMO 12 es recomendable colocar entre el producto y el soporte una barrera de vapor.

PREPARACIÓN DE LA MASA

TERMO 12 no requiere la adición de otros materiales o aditivos. La mezcla se prepara fácilmente con ayuda de hormigoneras corrientes, mezcladoras planetarias y mezcladoras-transportadoras de mortero de tipo

neumático (o "bombas neumáticas de mortero"). El uso de mezcladores-batidores para cemento cola no está permitido.

- Vaciar en la hormigonera el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir aprox. 3 litros de agua limpia por cada saco de 25 litros.
- Amasar durante aproximadamente 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea con consistencia semiseca.

Las cantidades de agua indicadas anteriormente se basan en nuestra experiencia. El uso de mayores cantidades puede ampliar el tiempo de secado, dificultar la trabajabilidad de la mezcla y causar exudaciones superficiales. Menores cantidades de agua pueden no permitir el correcto fraguado del mortero y causar desecación de la masa. El operador debe controlar cuidadosamente la consistencia de la masa y las demás condiciones de la obra. Por ejemplo, en verano es posible que se tenga que aumentar la cantidad de agua debido a la mayor evaporación causada por altas temperaturas ambientales. No alargar el tiempo de amasado.

En el caso de bombeo de TERMO 12 con mezcladoras-transportadoras de mortero de tipo neumático (o "bombas neumáticas de mortero") se tiene que aumentar la cantidad de agua durante el amasado en función de la distancia de bombeo.

APLICACIÓN Y ACABADO

Colocar TERMO 12 mediante las técnicas normales de puesta en obra para soleras de consistencia semiseca: realizar las maestras de nivelación laterales a la cota exacta que se necesita, verter y extender la masa compactándola y comprimiéndola adecuadamente, nivelar con un regle hasta llegar al espesor deseado. Finalmente proceder al alisado manual (mediante fratás o llana) o mecánico con herramientas adecuadas.

Durante la colocación se debe desolidarizar TERMO 12 de las paredes/pilares mediante el uso de un material flexible, de 3-5 mm de espesor, de una altura similar, como mínimo, al espesor final de la solera. Colocar juntas de retracción cuando la relación longitud / anchura sea superior a 3 y con superficies irregulares (formas L y / o similares). El tamaño de las pastillas no debe superar los 5x5m=25m². Prever, como para una solera tradicional, juntas también en correspondencia con umbrales, discontinuidades, esquinas y aristas, aberturas, etc.

Las juntas estructurales existentes en el soporte deberán respetarse trasladándose a todo el espesor de la solera.

Paso de instalaciones: Poner en obra una malla metálica galvanizada (malla de 5x5 cm, Ø 2 mm) en las zonas de paso de las instalaciones (eléctricas y sanitarias) siendo el espesor de recubrimiento inferior a los 5 cm (recubrimiento mínimo 3,5 cm).

Solera adherida: Si el espesor oscila entre los 4 y los 5 cm, la solera se tiene que poner en obra adherida al soporte. La adherencia al soporte deberá hacerse usando una imprimación – puente de adherencia de la gama de GRUPO PUMA, siendo especialmente recomendables el TEXTURE FIX PLUS o el PRYMER W en función de las condiciones y absorción del soporte (consultar las correspondientes fichas técnicas). En caso de solera adherida, debido al espesor reducido, se recomienda cuidar con particular atención la compactación del Termo 12.

Curado de la solera: Proteger la solera recién puesta en obra contra los riesgos de desecación que dependen de la excesiva pérdida de agua hacia la parte superior (atmósfera) en particular con temperaturas elevadas o con fuerte ventilación - (protección con una lona de plástico) e inferior (ver "preparación del soporte").

Parquet pegado: Las soleras con TERMO 12 son muy compactas, por lo que la absorción de agua contenida en adhesivos en dispersión acuosa es lenta. En caso de colocar parquet, dependiendo del tipo de madera y del tamaño de las pastillas se recomienda el uso de adhesivos exentos de agua (por ejemplo: epoxi-poliuretánicos o de tecnología MS).

- No volver a añadir agua a TERMO 12 una vez amasado ni reamasarlo.
- No amasar ni manualmente ni con mezcladores-batidores para morteros.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- Compactar bien el producto durante la colocación (antes de la nivelación con el regle)
- TERMO 12 una vez colocado debe protegerse de la deshidratación excesiva, en particular con temperaturas elevadas o con fuerte ventilación. Asimismo se debe prestar mucha atención a los soportes absorbentes (rehumedecer abundantemente o utilizar otras técnicas) y a los espesores pequeños para evitar el riesgo de rápida desecación del vertido con aparición de fisuras.
- No regar con agua la superficie del vertido una vez colocado el TERMO12.
- El producto recién puesto en obra, antes de la colocación del acabado final, no debe estar expuesto al agua de lluvia ni a otros agentes externos que puedan poner en peligro su correcto fraguado/secado o ser dañado por medios directos y / o cargas aplicadas.
- Un excesivo tiempo de fratasado con medios mecánicos puede conducir a una prolongación del tiempo de secado.
- Si hay posibilidades de humedad capilar ascendente desde las capas inferiores hacia el TERMO 12 es recomendable colocar entre producto y el soporte una barrera de vapor.
- Si está previsto la colocación de una lámina acústica, aumentar el espesor de la capa de nivelación en función del espesor del aislante elástico:
 - Espesor del aislante elástico 3÷6 mm: espesor del mortero 6 cm
 - Espesor del aislante elástico 7÷12 mm: espesor del mortero 7 cm
 - Espesor del aislante elástico 12÷20 mm: espesor del mortero 8 cm
- Si localmente el grosor de la solera oscila entre 3,5 y 5 cm (sólo para superficies limitadas) se recomienda la inserción de malla de reparto de cargas de metal galvanizado (malla de 5x5 cm, Ø 2 mm), colocada en la mitad del espesor de la capa de mortero, y el uso de un puente de unión para asegurar la adherencia al soporte (ponerse en contacto con el departamento técnico de GRUPO PUMA).
- En caso de puesta en obra realizadas en distintas fases (que se realizan mediante un corte de la losa perpendicular al plano de soporte), es aconsejable colocar armaduras suplementarias (mallazo o recortes de metal) para evitar fisuras o separaciones entre las distintas partes.
- Material no adecuado para colocación con espesores menores a 4 cm.
- Material no adecuado para colocación con temperaturas inferiores a +5°C y superiores a +35°C
- Material no adecuado para introducir en silos.
- Todos los valores de resistencia a compresión se refieren a probetas realizadas a pie de obra amasadas con la cantidad de agua indicada en la presente ficha técnica, curadas y ensayadas según la ley vigente y las normas UNE.

PRESENTACIÓN

Sacos de 25 litros sobre palets de madera: 56 sacos/palet.

Almacenamiento hasta 1 año en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.

La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

DATOS TÉCNICOS

Densidad aparente en embalaje	aprox. 1100 Kg/m ³
Densidad endurecido seco	aprox. 1200 Kg/m ³
Tiempo de aplicación (a 20°C)	60 minutos
Temperatura de aplicación	De + 5 °C a + 35 °C
Superficie del paño sin juntas de retracción	hasta 25 m ²
Transitabilidad	24 después de la colocación
Resistencia a compresión 28 días. (UNE EN 13892-2)	16 MPa - N/mm ² (160 kg/cm ²)
Resistencia a flexión a los 28 días (UNE EN 13892-2)	3,0 MPa - N/mm ² (30 kg/cm ²)
Conductividad térmica certificada (UNE EN 12667)	λ=0,39 W/mK

Conductividad térmica de cálculo (UNE EN ISO 10456)	$\lambda=0,43 \text{ W/mK}$
Tiempo de secado (3% de humedad en masa en el laboratorio a 20° y 55% HR)	Esp. 4 cm (solera adherida)*: 7 días aprox.
Resistencia al vapor de agua (UNE EN ISO 10456)	$\mu=6$ (campo húmedo)
Permeabilidad al vapor (UNI 10351)	$\delta=2,6 \cdot 10^{-12} \text{ kg/msPa}$
Capacidad térmica específica Cp	$C_p = 1000 \text{ (J/kgK)}$
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 _{fl} (Incombustible)
Espesor de aplicación (ver advertencias): <ul style="list-style-type: none"> Solera no adherida (sin adherir al soporte y/o sobre barrera de vapor) Solera adherida (adherido al soporte, con lechada de adherencia) Solera flotante (sobre lámina acústica) 	
	$\geq 5 \text{ cm}$ $\geq 4 \text{ cm}$ $\geq 6 \text{ cm}$
Colocación de baldosas cerámicas y revestimientos pétreos	Posible aprox. 3 días después de la colocación de la solera
Rendimiento en obra	aprox. 0,47 sacos/m ² y 1 cm de espesor
Marcado CE	EN 13813 CT-C16-F3
Embalaje	Sacos de 25 litros sobre palets de madera: 56 sacos/palet

*(3% de humedad en masa en el laboratorio a 20°C y 55% HR)