

El sistema K65 de Conex Bänninger y Wieland fue el elegido para el estadio Wanda Metropolitano del Atlético de Madrid

Los accesorios K65 de Conex Bänninger y los tubos K65 de Wieland han sido elegidos como parte de la solución de CO2 diseñada por el fabricante de sistemas Pecomark para la remodelación del estadio Wanda Metropolitano en Madrid.

El estadio del Atlético de Madrid, sede de la final de la UEFA Champions League en el año 2019, se ha transformado en una instalación de vanguardia en los últimos años.

En el corazón del estadio de fútbol, con capacidad para 68.000 personas, se encuentra un sistema transcrítico de CO2 de última generación con compresores paralelos y eyectores múltiples, que proporciona refrigeración a una gran cocina que sirve a numerosos restaurantes dentro de la instalación, así como a las salas VIP.

Un requisito clave para el estadio insignia fue equiparlo con las últimas tecnologías preparadas para el futuro, incluido un nuevo sistema de refrigeración que permitiera un importante ahorro de energía en comparación con los HFC/HFO. Pecomark especificó el CO2 como la solución perfecta.

Con capacidad de suministrar agua a altas temperaturas y de funcionar eficazmente incluso cuando las cámaras frigoríficas están alejadas de la sala técnica, la instalación cuenta con cámaras frigoríficas a 0 °C (alimentos frescos), -20 °C (alimentos congelados), congeladores rápidos a -30 °C y salas de cocina a 10 °C, donde la

recuperación de calor del sistema se utiliza para obtener agua caliente y calentar el campo de fútbol.

Diseñada para trabajar a una temperatura ambiente de 38 °C, la solución de CO2 incluye la instalación de cuatro unidades de baja temperatura y 12 de media y alta temperatura. Pecomark diseñó el sistema en colaboración con proveedores, como Conex Bänninger y Wieland (accesorios y tubos), Fagor (cocinas industriales), Danfoss (eyectores), Bitzer (compresores) y ECO (enfriadores de gas y evaporadores).

José Miguel Rueda, Director de la Unidad de Negocios de Conex Bänninger para España: “Estamos encantados de haber sido seleccionados para este proyecto de estadio de alta tecnología. Los accesorios K65 son ideales para aplicaciones de ACR a altas presiones, ya que ofrecen la mejor clasificación de presión de su categoría, de hasta 130 bares (1740 psi), a la vez que mejoran las credenciales ecológicas de cualquier proyecto de construcción al utilizar el refrigerante de alta presión CO2 R744”.

El sistema K65, ligero pero extremadamente duradero, tiene presiones de rotura superiores a 500 bares. Todos los componentes del sistema K65 están marcados con la marca propia del fabricante, con la marca K65 y con la presión 130 bar, facilitando así su identificación en todo momento. Además, el material es ligeramente magnético y se puede distinguir fácilmente del cobre por medio de un imán de neodimio – una ventaja útil y práctica para instaladores y constructores.

Obtendrá más detalles sobre la gama completa de accesorios y válvulas Conex Bänninger en www.conexbanninger.com.